MODUŁOWY SYSTEM SPAWALNICZY

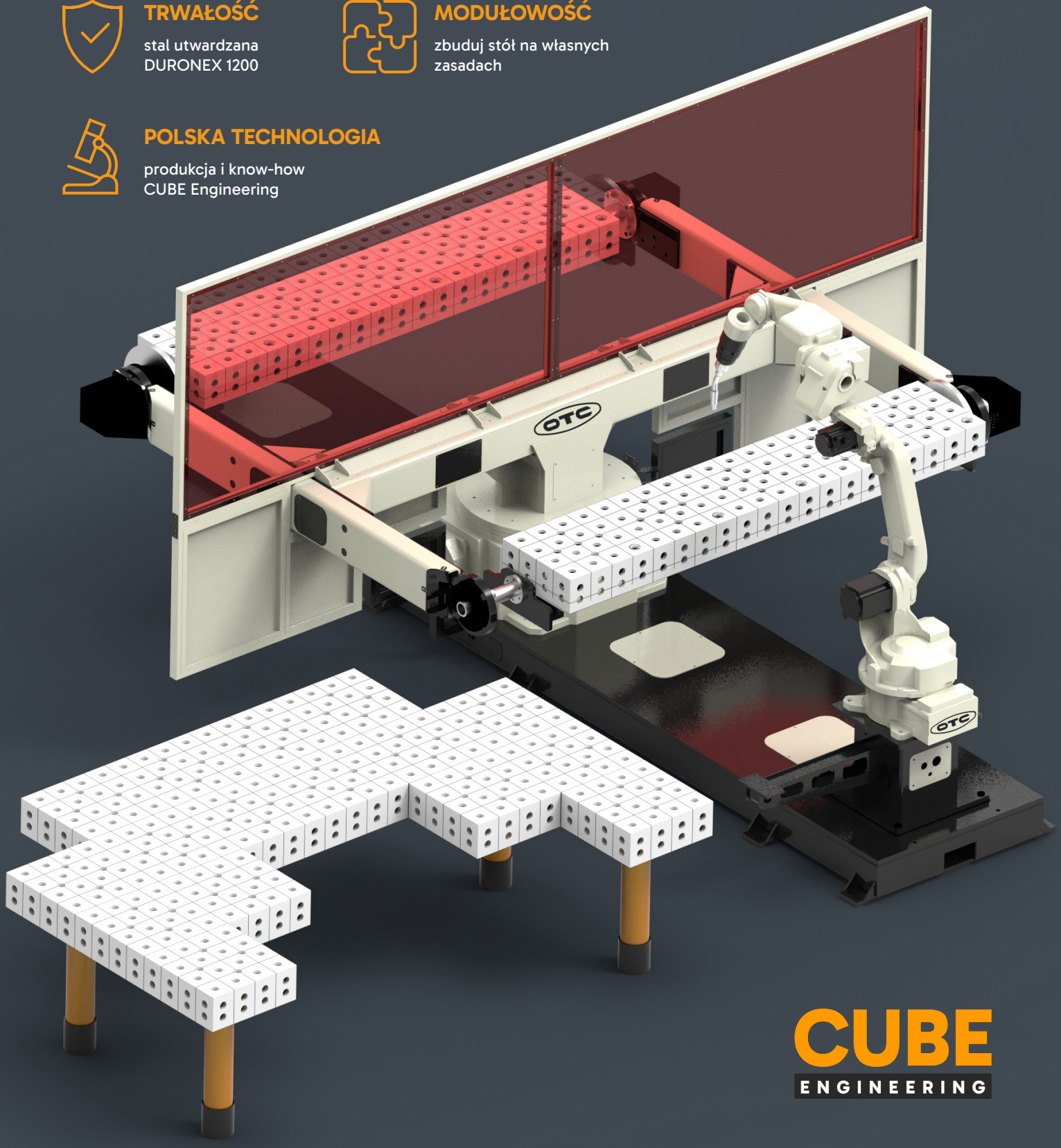
CUBEWELD

INNOWACYJNY SYSTEM STOŁÓW SPAWALNICZYCH DLA PROFESJONALISTÓW

TRWAŁOŚĆ
stal utwardzana DURONEX 1200

MODUŁOWOŚĆ
zbuduj stół na własnych zasadach

POLSKA TECHNOLOGIA
produkcja i know-how CUBE Engineering



CUBE ENGINEERING

NOWA GENERACJA STOŁÓW SPAWALNICZYCH: MODUŁOWE, IDEALNIE PŁASKIE, NIEZNISZCZALNE

System CUBEWELD to pierwszy modułowy stół spawalniczy łączący precyzję, trwałość i polską technologię. Zbudowany dla profesjonalistów, redefiniuje standardy pracy warsztatowej.



CUBE ENGINEERING

SPIS TREŚCI

O FIRMIE I TECHNOLOGIE

INFORMACJE O FIRMIE 4
CZYM JEST SYSTEM CUBEWELD 6
BLACHA NA BLAT STOŁU – DURONEX 1200 10
TECHNOLOGIA DSR I NITRICORR 12
PORÓWNANIE STOŁU BEZ I Z NITRICORR 14
WYMIARY I PŁASKOŚĆ 16
POJEMNOŚĆ CIEPLNA 18

STOŁY CUBEWELD PROFESSIONAL

SYSTEM28 22
CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE 24
CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE FLAT 26
CUBEWELD 28 BASE 28
CUBEWELD 28 BASE FLAT 30
CUBEWELD 28 AISI304 32
CUBEWELD 28 AISI304 FLAT 34

AKCESORIA, DODATKI, ROZWIĄZANIA

CUBEWELD DODATKOWE MODUŁY 36
CUBECARE – PREPARATY CZYSZCZĄCE I OCHRONNE 38
NDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA 40
TRZPIENIE CUBECLAMP 42
STOPERY 44
KĄTOWNIKI CUBEANGEL 46
ŚCISKI PIPEFORCE 50
MODUŁOWE ELEMENTY DO PIPEFORCE 52
ŚCISKI PIPEFORCE 55
WSPORNIKI, WIEŻYCZKI 59
INNE AKCESORIA 60
MIEJSCE NA NOTATKI 62

Zeskanuj, aby zobaczyć filmy z pracy systemu CUBEWELD

CUBE ENGINEERING – JOY FOR WELDERS

System CUBEWELD został stworzony z myślą o zawodowcach. To rozwiązanie opracowane w odpowiedzi na realne potrzeby inżynierów, spawaczy i menedżerów produkcji. Nasz stół to nie tylko blat – to narzędzie pracy, które rozwija się razem z Twoją firmą i pozwala budować przewagę konkurencyjną na każdym etapie produkcji.

W codziennej praktyce przemysłowej liczą się cztery rzeczy: **modułowość, trwałość, łatwa automatyzacja i ergonomia**. CUBEWELD łączy je w spójny system, który sprosta wymaganiom nawet najbardziej obciążonych procesów. Każdy element został zaprojektowany tak, by obsłużyć zarówno pojedyncze stanowisko w warsztacie, jak i zautomatyzowaną linię produkcyjną.

Dzięki modułowości stół rozwija się wraz z Twoim biznesem – bez zatrzymywania produkcji. Dodając kolejne elementy, rozwijasz stanowisko krok po kroku, bez ryzyka inwestycji w zbyt duże systemy na starcie. To dlatego o CUBEWELD mówimy:

„stanowisko, które rośnie razem z Twoją firmą".

Trwałość zapewnia **stal DURONEX 1200 i procesy hartowania, które gwarantują odporność na zużycie w warunkach przemysłowych**. To inwestycja, która pracuje latami bez kompromisów w precyzji.

Łatwa automatyzacja sprawia, że stół jest gotowy do integracji z robotami i systemami sterowania. W praktyce oznacza to **szybkie wdrożenie rozwiązań Industry 4.0** bez konieczności wymiany sprzętu. Ergonomia przekłada się na **komfort pracy spawacza – od mobilnych nóg, przez intuicyjne akcesoria, aż po zoptymalizowaną wysokość roboczą**. Dzięki temu każde stanowisko jest bezpieczne, wygodne i sprzyja wydajności.

Projektując CUBEWELD, od początku myśleliśmy o ludziach, którzy codziennie pracują przy spawaniu. Każdy detal powstał w wyniku rozmów z praktykami i wieloletnich testów w warunkach przemysłowych. Nie chodziło nam o stworzenie kolejnego stołu, ale o narzędzie, które realnie ułatwia życie i pozwala skupić się na jakości spoiny, a nie na walce ze sprzętem.

inż. Radosław Zarębski

CUBE ENGINEERNING

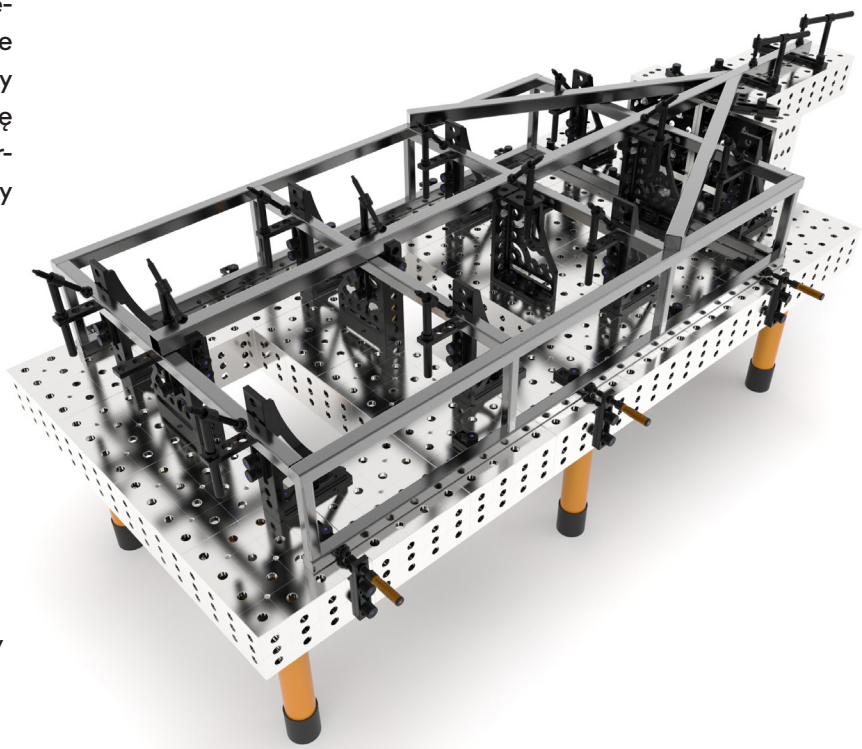
Jesteśmy polskim producentem modułowego systemu stołów spawalniczych projektowanych wspólnie przez inżynierów i praktyków produkcji. Tworzymy rozwiązania, które podnoszą wydajność, precyzję i niezawodność w codziennej pracy. Lokalna wytwórnia w Polsce oznacza krótki czas dostawy, sprawny serwis i pełną kontrolę jakości na każdym etapie powstawania produktu.

Nasze wartości – trzy mocne filary:

Wolność – modułowa koncepcja pozwala dopasować i rozwijać stanowisko do aktualnych zadań.

Trwałość – materiały i procesy dobrane pod wieloletnią eksploatację w przemyśle.

Innowacyjność – autorskie technologie wdrażane w odpowiedzi na realne potrzeby produkcji.



JAKOŚĆ I TECHNOLOGIE

Fundamentem CUBEWELD są materiały najwyższej klasy i autorskie procesy:

- **DSR – Double Stress Relief:** dwuetapowe odprężanie stali, które redukuje naprężenia i wspiera zachowanie stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej.
- **NitriCorr:** utwardzanie i zabezpieczenie powierzchni przed korozją oraz wgryzaniem się odprysków.
- **DURONEX 1200** (≥ 42 HRC): stal o podwyższonej odporności na uderzenia i ścieranie.



Każdy element systemu przechodzi kontrolę wymiarową i jakościową, aby do użytkowników trafiał sprzęt gotowy do pracy w wymagających warunkach.

SYSTEM CUBEWELD

Kompletny ekosystem, który działa w zakładach przemysłowych i warsztatach: blaty, moduły, akcesoria, mobilne nogi oraz rozwiązania do integracji z automatyką. **Raster 400 × 400 mm** umożliwia przebudowę stanowiska w pionie i poziomie, a segmentowa konstrukcja pozwala powiększać lub przekształcać stół bez spawania i bez przestojów w produkcji.

System otworów **Ø 28 mm** zapewnia kompatybilność z narzędziami mocującymi, a gotowe **zestawy stołów** ułatwiają start i dalszą rozbudowę. Dostępna **wersja LIGHT (blat 15 mm)** zmniejsza masę stołu o ok. 30%, zachowując pełną zgodność z Systemem 28.

Rozwiązania CUBEWELD zostały wyróżnione **Złotym Medalem ITM 2024**, tytułem „Wybór Konsumentów" oraz **Medalem Targów STOM 2025** – potwierdzając wysoki poziom inżynierski i praktyczną wartość dla produkcji.

CUBEWELD – system gotowy na każdy etap rozwoju Twojej firmy

DOWOLNOŚĆ KONFIGURACJI

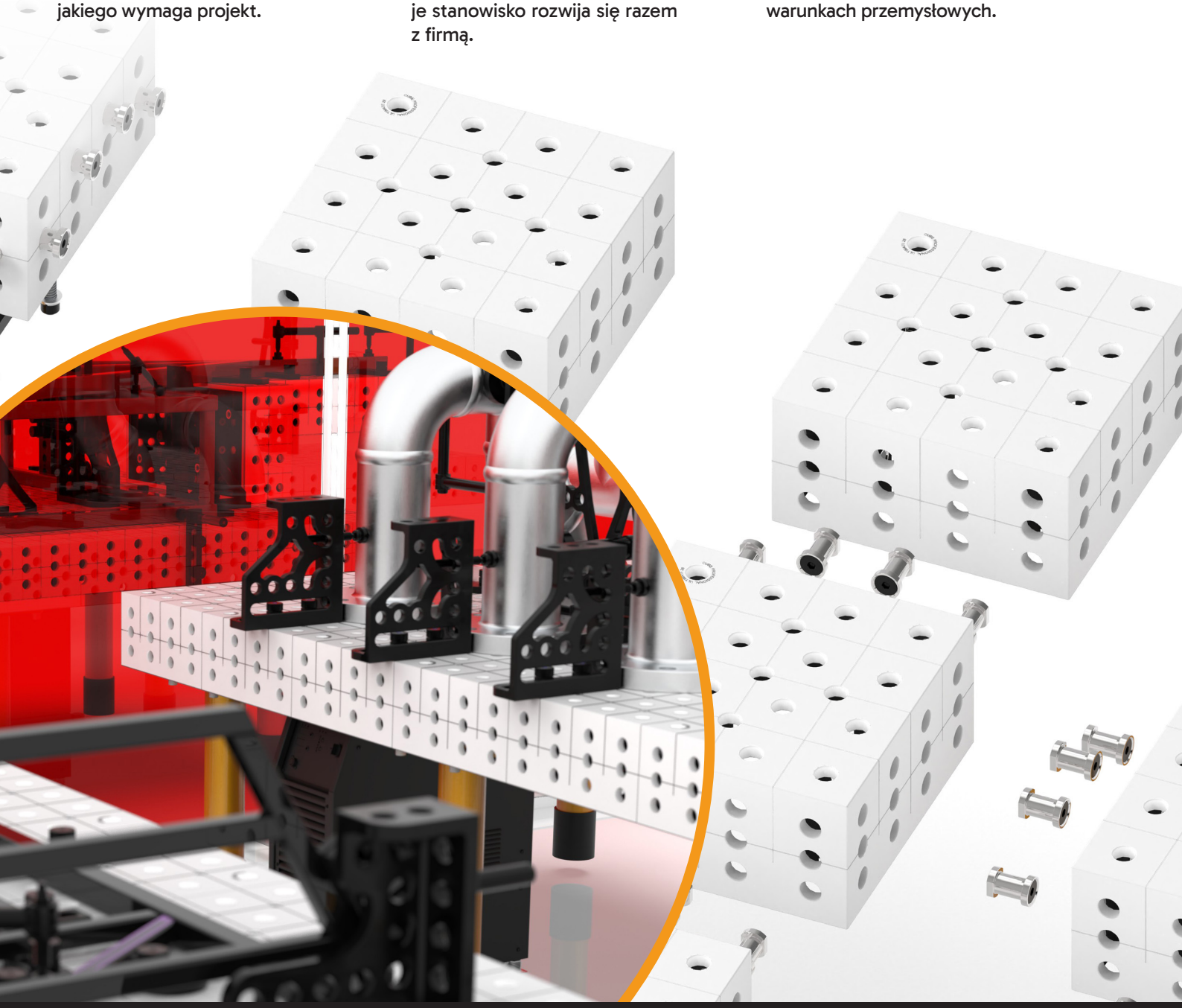
Budujesz tak, jak potrzebujesz. Moduły 400 × 400 mm łączysz w pionie i poziomie, tworząc dokładnie takie stanowisko, jakiego wymaga projekt.

ROZWÓJ BEZ PRZESTOJÓW

Dodajesz kolejne elementy w miarę rosnących zamówień. Nie zatrzymujesz produkcji, nie inwestujesz na zapas – Twoje stanowisko rozwija się razem z firmą.

PRZEMYSŁOWA PRECYZJA

Każdy moduł to gwarancja stabilności i dokładności. Raster, tolerancje i płaskość blatu są sprawdzone w wymagających warunkach przemysłowych.

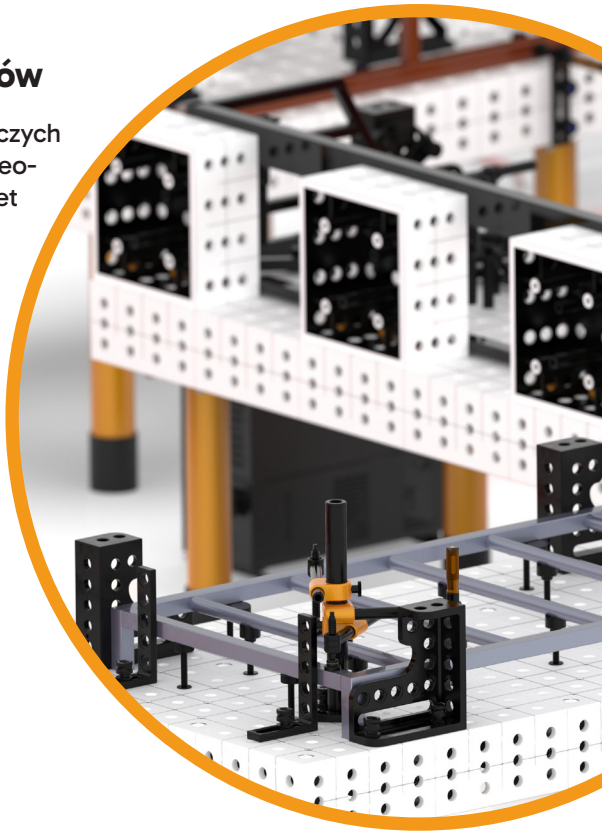


TWÓRZ. ROZBUDOWUJ. DOSKONAL.

TY DECYDUJESZ O WIELKOŚCI I FUNKCJONALNOŚCI SWOJEGO STANOWISKA

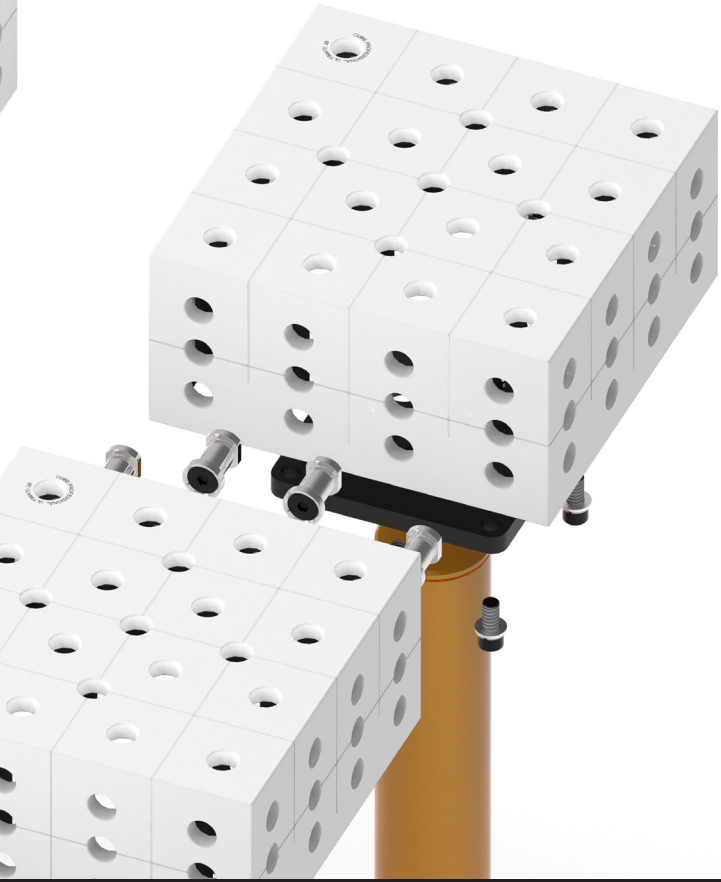
Potwierdzona precyzja – tolerancje wykonania modułów

Każdy moduł CUBEWELD powstaje w kontrolowanych warunkach obróbczych i przechodzi szczegółowe pomiary metrologiczne. Dzięki temu parametry geometryczne są powtarzalne, a stół zachowuje idealną płaskość i stabilność nawet po wieloletniej eksploatacji.

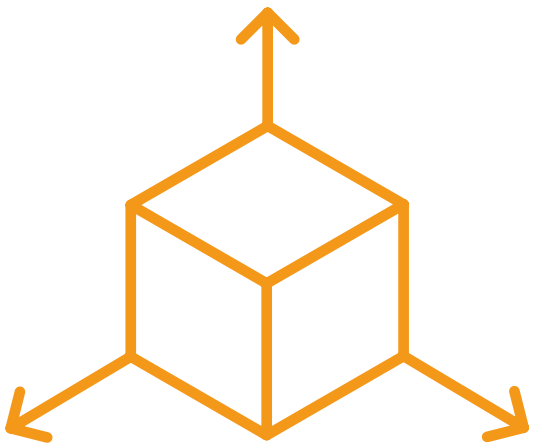


TOLERANCJE WYKONANIA MODUŁÓW

Odległość między środkami otworów (centryczność)	± 0,012 mm
Tolerancja otworów systemowych	28,15 H9
Tolerancja otworów pasowanych	28,15 H7
Płaskość powierzchni	**± 0,018 mm**
Prostopadłość powierzchni bocznej do blatu	± 0,008°
Tolerancja wymiaru gabarytowego (długość, szerokość)	+ 0,015 / - 0,03 mm



W praktyce oznacza to, że każdy element systemu pasuje do pozostałych z dokładnością setnych części milimetra. Niezależnie od tego, czy rozbudowujesz stół w pionie, czy w poziomie, wszystkie moduły łączą się w jedną spójną całość – bez naprężeń, bez luzów, bez strat na dokładności.



CUBEWELD – system, który łamie schematy w spawalnictwie

To właśnie ta filozofia sprawiła, że system CUBEWELD został uhonorowany prestiżowymi nagrodami branżowymi.

Nagrody

ITM Industry Europe 2024 – zdobycie Złotego Medalu MTP oraz tytułu „Wybór Konsumentów”

Targi Kielce – STOM 2025 – model ULTIMATE28 wyróżniony Medalem w kategorii „Spawalnictwo”

Dlaczego to ma znaczenie?

- Niezależne jury potwierdziło wartość techniczną i potencjał produktowy.
- Głos użytkowników świadczy o faktycznej przydatności w codziennej pracy.
- Medale wspierają pozycję CUBEWELD jako konkurencyjnej, polskiej technologii o globalnym zasięgu.



Na zdjęciu: Filip Bittner Wiceprezes Zarządu w MTP, Adam Wojtczak Współzałożyciel CUBE.ENGINEERING, prof. dr hab. inż. Michał Adam Wieczorowski Prorektor ds. rozwoju i współpracy z gospodarką Politechniki Poznańskiej.

Modułowy system CUBEWELD wprowadza nowy standard w konstrukcjach spawalniczych. Dzięki zaawansowanym technologiom takim jak DSR czy NitriCorr zapewnia stabilność wymiarową i odpowiada na potrzeby nowoczesnego przemysłu. Produkt powstaje w Polsce, przy zachowaniu najwyższych standardów jakości.

— prof. dr hab. inż. Łukasz Kaczmarek
Prodziekan ds. Rozwoju, Wydział Mechaniczny, Politechnika Łódzka

JEDEN SYSTEM.
NIESKOŃCZONE MOŻLIWOŚCI

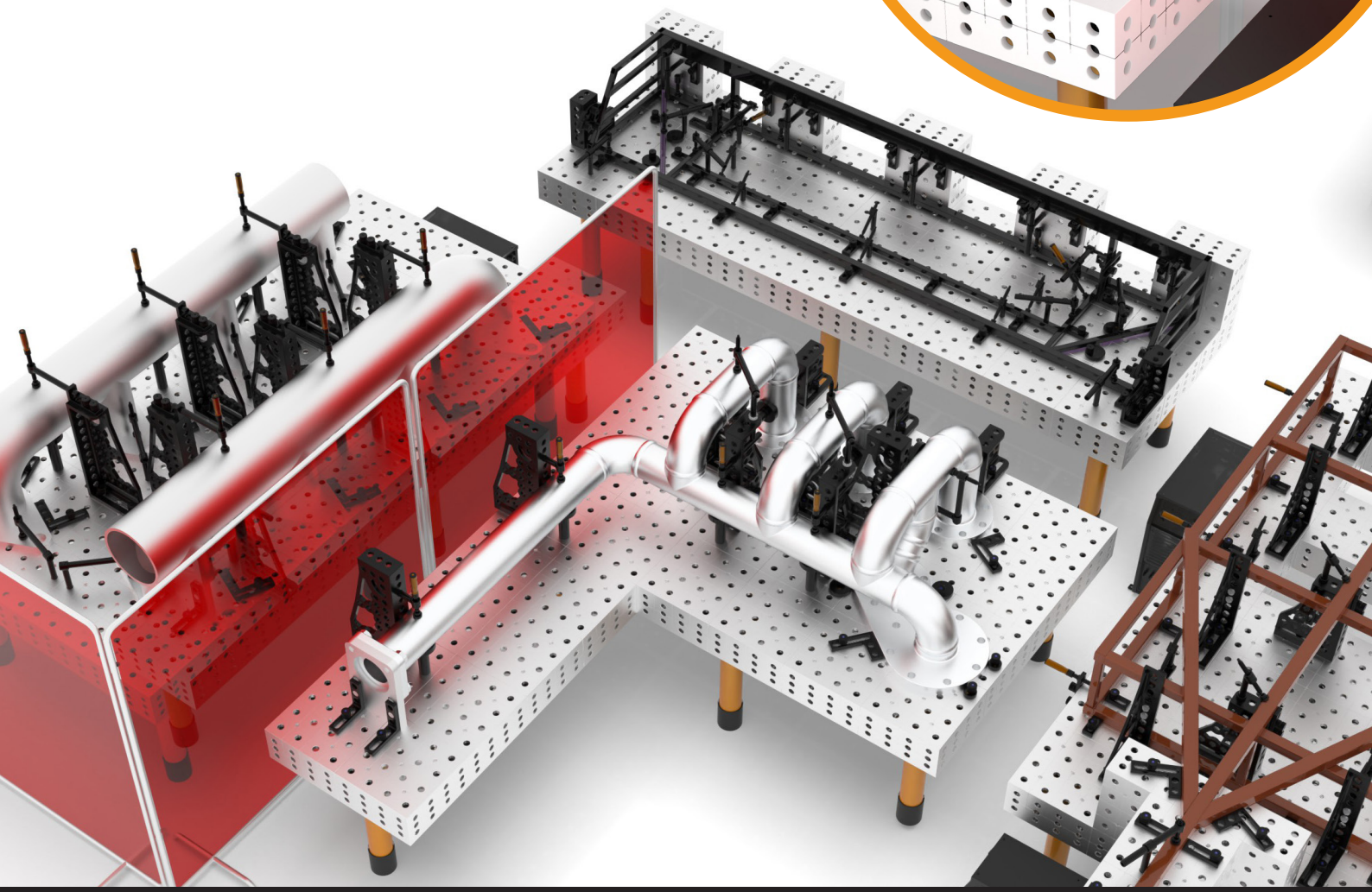
System CUBEWELD, dzięki modułowej konstrukcji i elastyczności zastosowań, otwiera nowe możliwości dla firm działających w branży metalowej i konstrukcyjnej. Wprowadzenie go na rynek pozwala użytkownikom realnie podnieść jakość produkcji.

System CUBEWELD rozwija się wraz z Twoimi projektami:

- **ELASTYCZNA KONSTRUKCJA** – konfigurujesz układ modułów zgodnie z aktualnym zleceniem.
- **SKALOWALNOŚĆ** – dodajesz kolejne elementy bez zatrzymywania produkcji.
- **PRZEMYSŁOWA PRECYZJA** – tolerancje wykonania gwarantują pełną powtarzalność i stabilność.

Dzięki temu zyskujesz stanowisko, które dziś obsługuje lekką konstrukcję, a jutro – najbardziej wymagający projekt przemysłowy.





DURONEX 1200 – najtwardsza stal do stołów spawalniczych

DURONEX 1200 to stal opracowana specjalnie do stołów spawalniczych CUBEWELD, oferująca nieporównywalną odporność na zużycie i długowieczność. Podstawowa twardość na poziomie ≥ 42 HRC sprawia, że blaty **wytrzymują intensywną eksploatację w najtrudniejszych warunkach produkcyjnych.**



Stal jest dodatkowo wzmacniana procesami, które znasz już z naszych technologii: DSR (Double Stress Relief) oraz NitriCorr. To połączenie **eliminuje wewnętrzne naprężenia, zwiększa odporność na odpryski spawalnicze i zapewnia idealną płaskość powierzchni** na lata.

DURONEX 1200 – STAL O TWARDOŚCI ≥ 42 HRC



*Na podstawie testów mikrotwardości wykonanych na 25 próbkach pochodzących z 5 partii.

TRWAŁOŚĆ, która nie ma konkurencji

Powierzchnia stali DURONEX 1200 charakteryzuje się wysoką twardością (≥ 42 HRC) oraz odpornością na wnikanie odprysków spawalniczych. Dzięki temu łatwo utrzymać ją w czystości, a blat zachowuje płaskość roboczą przez cały okres użytkowania, nawet przy dużych obciążeniach dynamicznych.

Materiał został opracowany z myślą o pracy w środowisku przemysłowym, gdzie kluczowe są stabilność wymiarowa i odporność na zużycie. Zastosowanie DURONEX 1200 znacząco wydłuża cykl życia stołu spawalniczego i minimalizuje potrzebę jego regeneracji.

Stal konstrukcyjna S355J2+N	Stal narzędziowa DURONEX 1200
● Materiał powszechnie stosowany, o ograniczonej odporności na ścieranie;	● **Twardość ≥ 42 HRC**,
● podatny na odkształcenia podczas intensywnej eksploatacji.	● **wysoka odporność** na zużycie i wnikanie odprysków spawalniczych,
	● **zachowanie płaskości roboczej** nawet przy dużych obciążeniach,
	● **żywotność potwierdzona w testach do 7× dłuższa** niż w przypadku stali konstrukcyjnej.



NAWET 700% DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Dzięki zastosowaniu stali DURONEX 1200 blat stołu spawalniczego zachowuje stabilność wymiarową nawet przy długotrwałej i intensywnej eksploatacji. Wysoka twardość (≥ 42 HRC) w połączeniu z odpornością na odpryski spawalnicze i korozję przekłada się na znacznie wydłużoną żywotność powierzchni roboczej. Parametry te pozwalają utrzymać powtarzalną dokładność mocowania elementów oraz ograniczają konieczność serwisowania czy regeneracji stołu.



TECHNOLOGIE, KTÓRE GWARANTUJĄ STABILNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ

Procesy DSR i NitriCorr zostały opracowane z myślą o zapewnieniu stołom spawalniczym długotrwałej stabilności wymiarowej, odporności na odkształcenia i ochrony przed zużyciem powierzchni roboczych.

UNIKALNY PROCES DSR (DOUBLE STRESS RELIEF)

Proces DSR to dwustopniowe odprężanie cieplne, prowadzone w kontrolowanych warunkach temperaturowych.

- Redukuje **naprężenia wewnętrzne** powstałe w trakcie obróbki materiału.
- Zapewnia **stabilność wymiarową** modułów podczas długotrwałej eksploatacji.
- Utrzymuje **płaskość powierzchni roboczej**, kluczową w procesach wymagających wysokiej precyzji.

Bez procesu odprężania materiał jest podatny na deformacje w trakcie użytkowania, co obniża dokładność montażu i skraca czas pracy stołu.

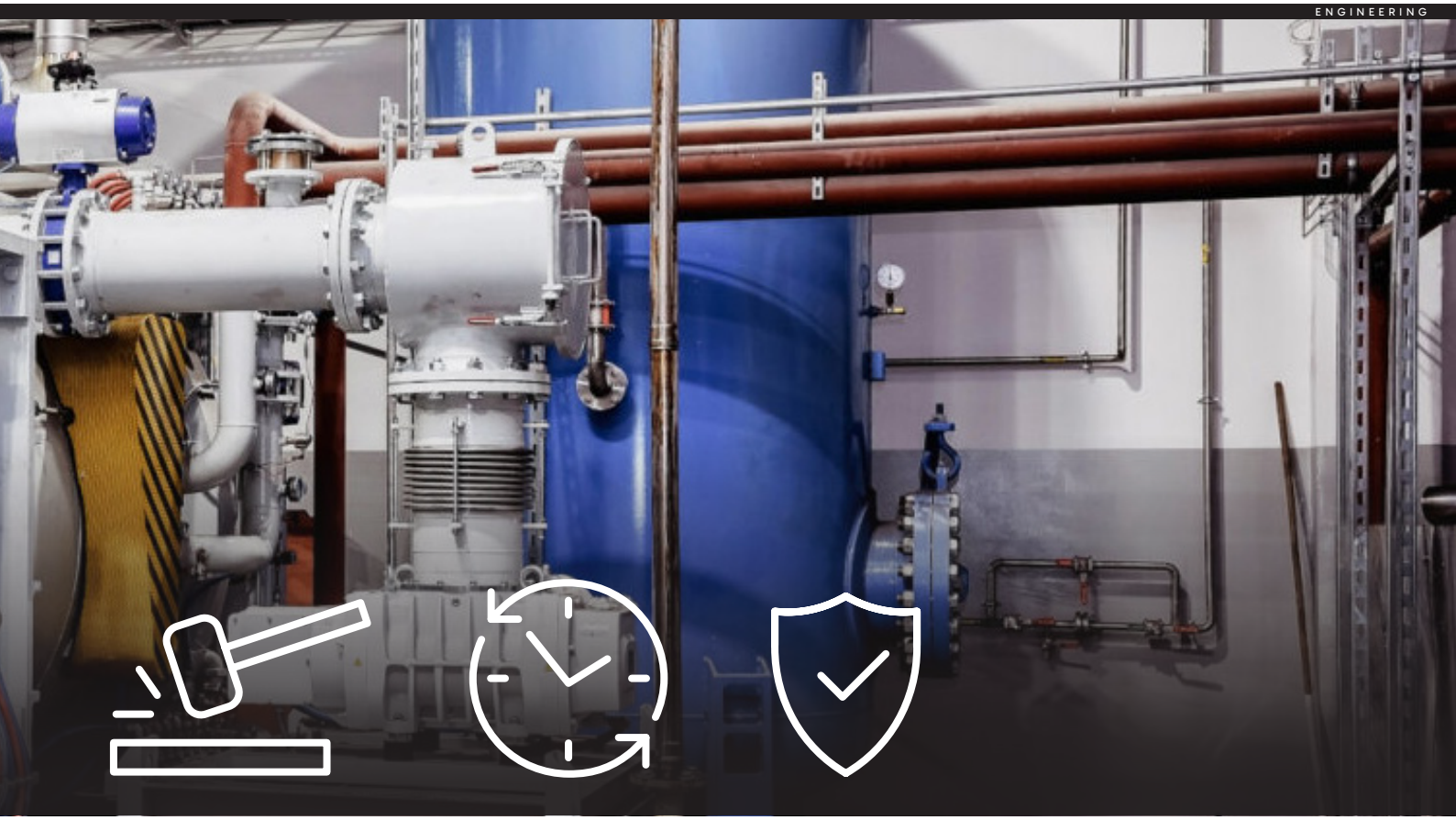
Jak często musisz korygować ustawienia elementów przez odkształcenia stołu?

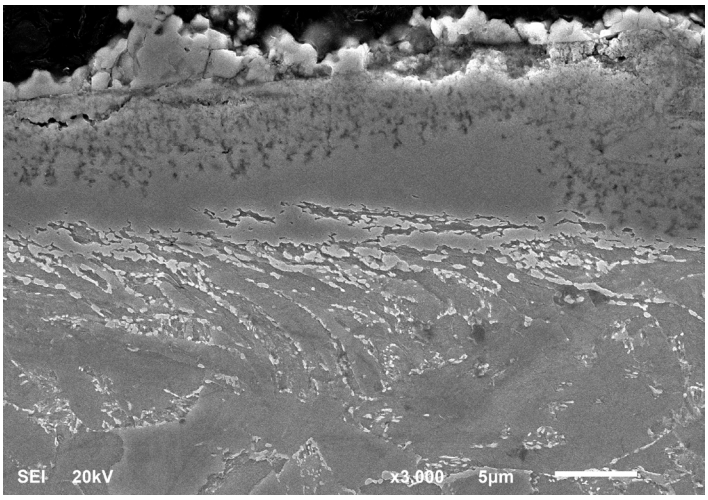


Etap nagrzewania – odprężanie cieplne

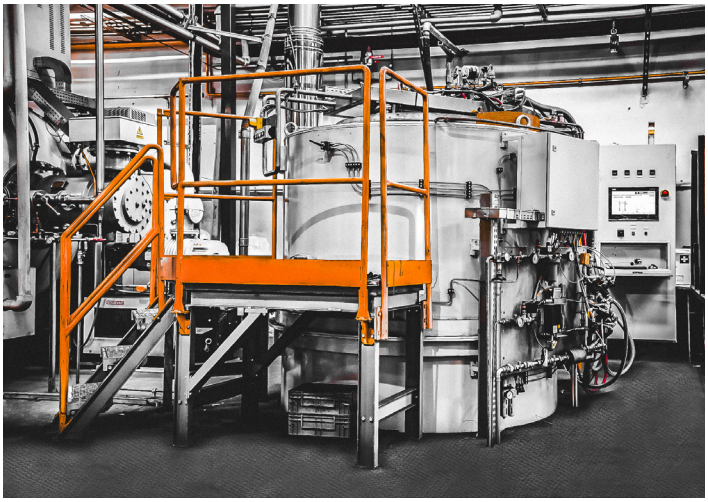


Piec do procesu DSR





Mikrostruktura powierzchni po procesie NitriCorr



Komora do azotonasiarczania

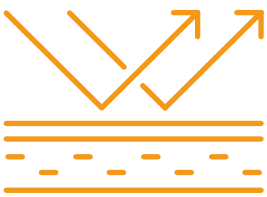
NITRICORR – WARSTWA OCHRONNA

NitriCorr to technologia **azotonasiarczania powierzchniowego** stosowana w modułach CUBEWELD.

- Tworzy **utwardzoną warstwę wierzchnią**, odporną na wnikanie odprysków spawalniczych.
- Zwiększa **odporność korozyjną**, co wydłuża czas eksploatacji modułów.
- Podnosi **twardość użytkową**, utrzymując parametry robocze powierzchni przez dłuższy okres.

Proces prowadzony jest w specjalistycznych komorach, w kontrolowanych warunkach atmosfery azotu i siarki, co gwarantuje powtarzalność i stabilność uzyskiwanych właściwości.

Ile czasu tracisz na czyszczenie odprysków, które trwale wbijają się w blat stołu?



Czy azotowanie ma pozytywny wpływ na stół?

Najlepszym sprawdzianem są codzienne wyzwania, z którymi mierzą się spawacze. To właśnie w trakcie intensywnej eksploatacji stołu spawalniczego – przy wysokiej temperaturze, twardych uderzeniach i przyklejających się odpryskach – widać wszystkie zalety azotowanej powierzchni.

Przed wprowadzenie procesu NitriCorr do oferty przeprowadziliśmy test:

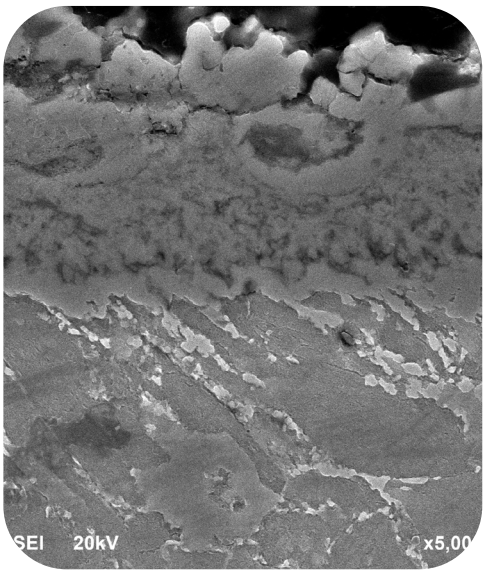
- Moduł CUBEWELD PROFESSIONAL 28 LIGHT ze stali S355J2+N
- technologia spawania MIG
- realizowaliśmy analogiczny zakres prac na testowanych stołach
- 9 miesięcy pracy / 2 zmiany / 2538 godzin

Z lewej – moduł testowy bez żadnej ochrony vs z prawej – moduł testowy po procesie NitriCorr >



Dlaczego nasze moduły nie są czarne?

Powierzchnie modułów CUBEWELD nie są czernione. Zamiast powłok estetycznych, takich jak **BAR (Black Anti Rust Coating)** czy inne procesy plazmowe, stosujemy technologię **NitriCorr**, czyli azotonasiarczanie powierzchniowe.

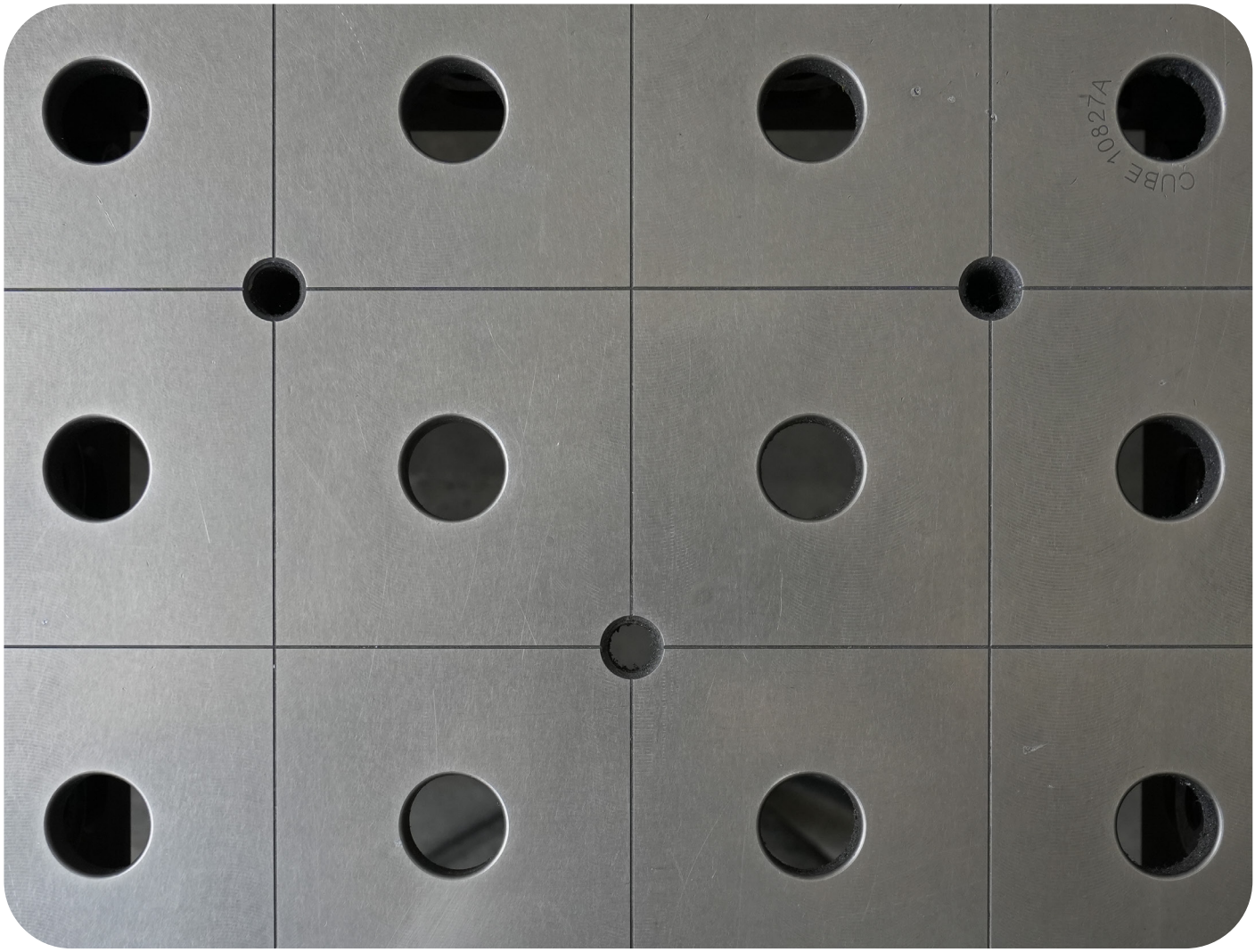


Różnice:

- Powłoki barwiące (np. czernienie) – nadają kolor, poprawiają wygląd wizualny, ale nie zwiększają odporności na odpryski ani korozję. Mogą również maskować uszkodzenia i z czasem się złuszczać.
- NitriCorr – utwardza warstwę wierzchnią materiału, zwiększa odporność na ścieranie, ogranicza przywieranie odprysków spawalniczych i skutecznie chroni przed korozją.

Wniosek:

Kolor nie wpływa na parametry pracy stołu. W CUBEWELD rezygnujemy z zabiegów estetycznych, wybierając rozwiązania technologiczne, które mają realne znaczenie w praktyce produkcyjnej.



Moduł po procesie NitriCorr – naturalny kolor powierzchni, wysoka odporność użytkowa.

IDEALNA PŁASKOŚĆ
nabiera nowego znaczenia

TOLERANCJE WYKONANIA MODUŁÓW CUBEWELD

Odległość między środkami otworów (centryczność)	**± 0,012 mm**
Tolerancja otworów systemowych	28,15 H9
Tolerancja otworów	28.15 H7
Płaskość powierzchni	**± 0,018 mm**
Prostopadłość powierzchni bocznej do blatu	± 0.008°
Tolerancja wymiaru gabarytowego (długość, szerokość)	+ 0,015 / - 0,03 mm

W CUBEWELD płaskość ±0,14 mm eliminuje błędy montażowe i minimalizuje ryzyko poprawek w każdej branży.

Ponad 15 razy dokładniej niż standard



Precyzja wykonania stołów CUBEWELD nie jest efektem przypadku. To wynik **procesu DSR, kontroli wymiarowej każdej partii i technologii spawania modułowego.**

W praktyce:

- stabilne pozycjonowanie nawet przy wielkogabarytowych elementach,
- brak kumulacji błędów wymiarowych przy projektach łączących wiele modułów,
- powtarzalność parametrów, które można zweryfikować metrologicznie, a nie tylko wizualnie.

Dlaczego to ważne w praktyce produkcyjnej?

W wielu zakładach spawacze zaczynają projekt od korygowania stołu — zamiast od samej pracy. W CUBEWELD eliminujemy ten problem: tolerancje są przewidywalne, a płaskość stołu pozwala oprzeć się na danych, a nie na doświadczeniu jednego operatora.

37 RAZY DOKŁADNIEJ

ODCHYŁKA TO NIE TYLKO LICZBA – TO REALNY PROBLEM W PRODUKCJI

Standardowy stół spawalniczy ma długosć 1000 mm i osiąga odchyłkę nawet 5,24 mm. W modułach CUBEWELD ta sama odchyłka wynosi 0,14 mm.

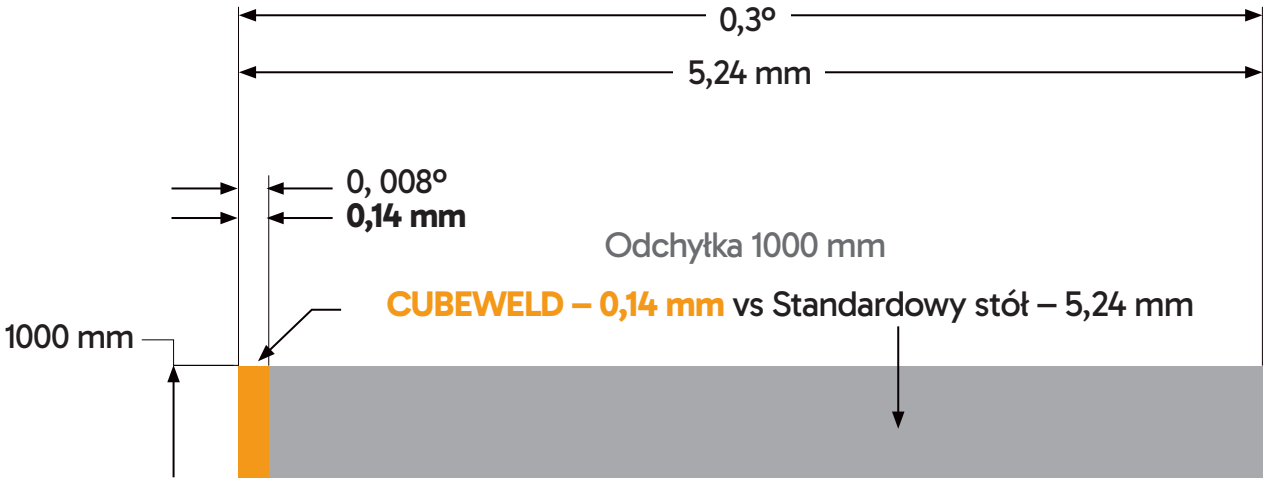
Pytanie: czy 5,24 mm to dużo czy mało?

Odpowiedź: dla precyzyjnej produkcji – to różnica między elementem mieszczącym się w tolerancji a detalem wymagającym poprawki.

Co to oznacza dla użytkownika?

- mniej błędów podczas montażu,
- brak konieczności poprawiania spoin lub szlifowania,
- oszczędność czasu i materiału,
- większa pewność, że finalny produkt spełni wymagania klienta i norm jakościowych.

Różnica między 5,24 mm a 0,14 mm to nie tylko liczba. To różnica między konstrukcją, która spełnia normy jakościowe i może być od razu odebrana, a elementem wymagającym dodatkowej obróbki, korekt i kosztownych poprawek. W CUBEWELD płaskość stołu to parametr krytyczny, a nie dekoracyjny.





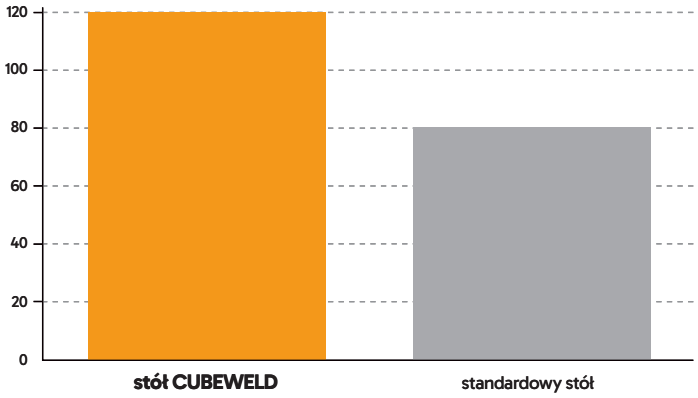
*Pomiary płaskości modułów CUBEWELD w warunkach laboratoryjnych

OGROMNA POJEMNOŚĆ CIEPLNA = STABILNOŚĆ WYMIAROWA

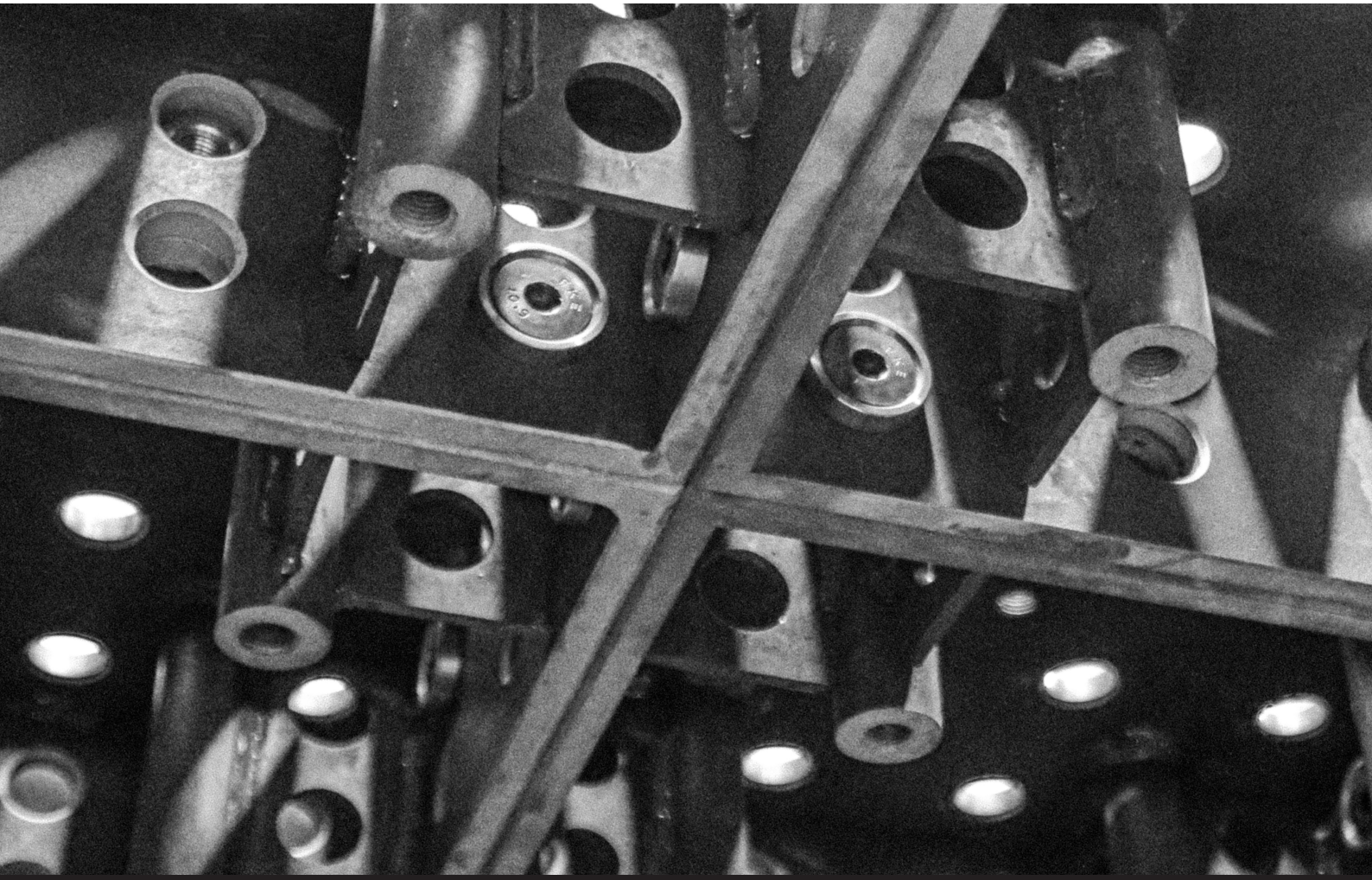
Modułowy stół CUBEWELD ULTIMATE o wymiarach 2400 × 1200 mm i masie około 1250 kg posiada dużą pojemność cieplną, dzięki czemu absorbuje nadmiar energii cieplnej powstającej podczas intensywnego spawania. Masowy rdzeń stołu minimalizuje lokalny wzrost temperatury, co przeciwdziała deformacjom.

Rezultatem jest:

- minimalna utrata płaskości nawet podczas długich, ciągłych spoin,
- praktyczna eliminacja przesunięć elementów, nawet kiedy proces pracy jest długotrwały,
- brak przestojów związanych z ochładzaniem stołu – operator może skupić się na jakości spoin, a nie na korygowaniu geometrii powierzchni.



Wykres porównujący stabilność termiczną: powierzchnia bez masy gromadzącej ciepło szybko się odkształca – blat CUBEWELD utrzymuje geometrię.



MATERIAŁY — dlaczego DURONEX 1200 + NITRICORR dominuje

W tabeli przedstawiono trzy materiały stosowane w stołach spawalniczych:

WYBIERZ NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE	STAL KONSTRUKCYJNA S355J2+N + NITRICORR	STAL NIERDZEWNA AISI 304	STAL NARZĘDZIOWA **DURONEX 1200 + NITRICORR**
Twardość podstawowa	***	****	**********
Twardość powierzchni	********	****	**********
Odporność na uderzenia	****	***	**********
Ochrona przed odpryskami	******	***	********
Odporność na korozję	********	**********	*******
Obciążenie punktowe	*****	***	**********
Płaskość w nowym znaczeniu	**********	**********	**********
Utrzymanie płaskości pod dużym obciążeniem	*******	******	**********
Żywotność	*******	****	**********



NASZE ROZWIĄZANIA ELIMINUJĄ KOMPROMISY

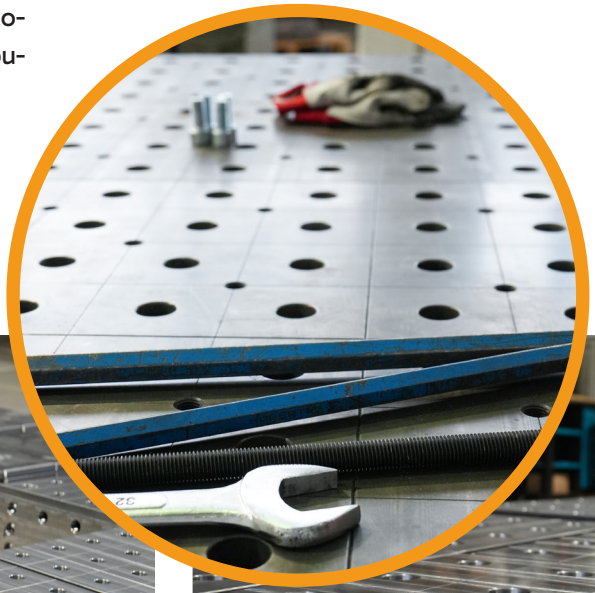
Każdy moduł łączy w sobie wszystkie procesy technologiczne: DURONEX 1200, DSR, NitriCorr. Dzięki temu pojedynczy blok staje się fundamentem niezawodnego stołu.

- **≥ 42 HRC** – twardość bazowa stali narzędziowej,
- **±0.018 mm** – płaskość potwierdzona pomiarami,
- **odporność na odpryski i korozję** – dzięki procesowi NitriCorr.



MODUŁY 400×400 – podstawa systemu

Każdy stół CUBEWELD powstaje z modułów. Ich konstrukcja pozwala tworzyć stanowiska dowolnej wielkości, które można rozbudowywać w pionie i poziomie, bez przestojów w produkcji.





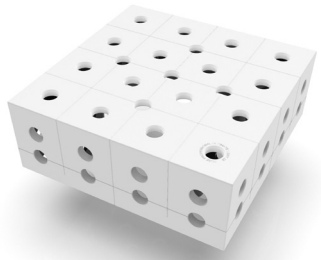




OD TEGO ELEMENTU ZACZYNA SIĘ TWÓJ STÓŁ

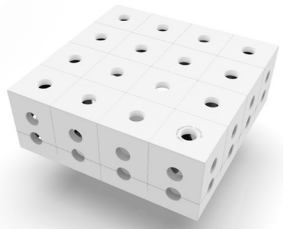
WYBIERZ STÓŁ CUBEWELD

CUBEWELD
28 CORE ULTIMATE

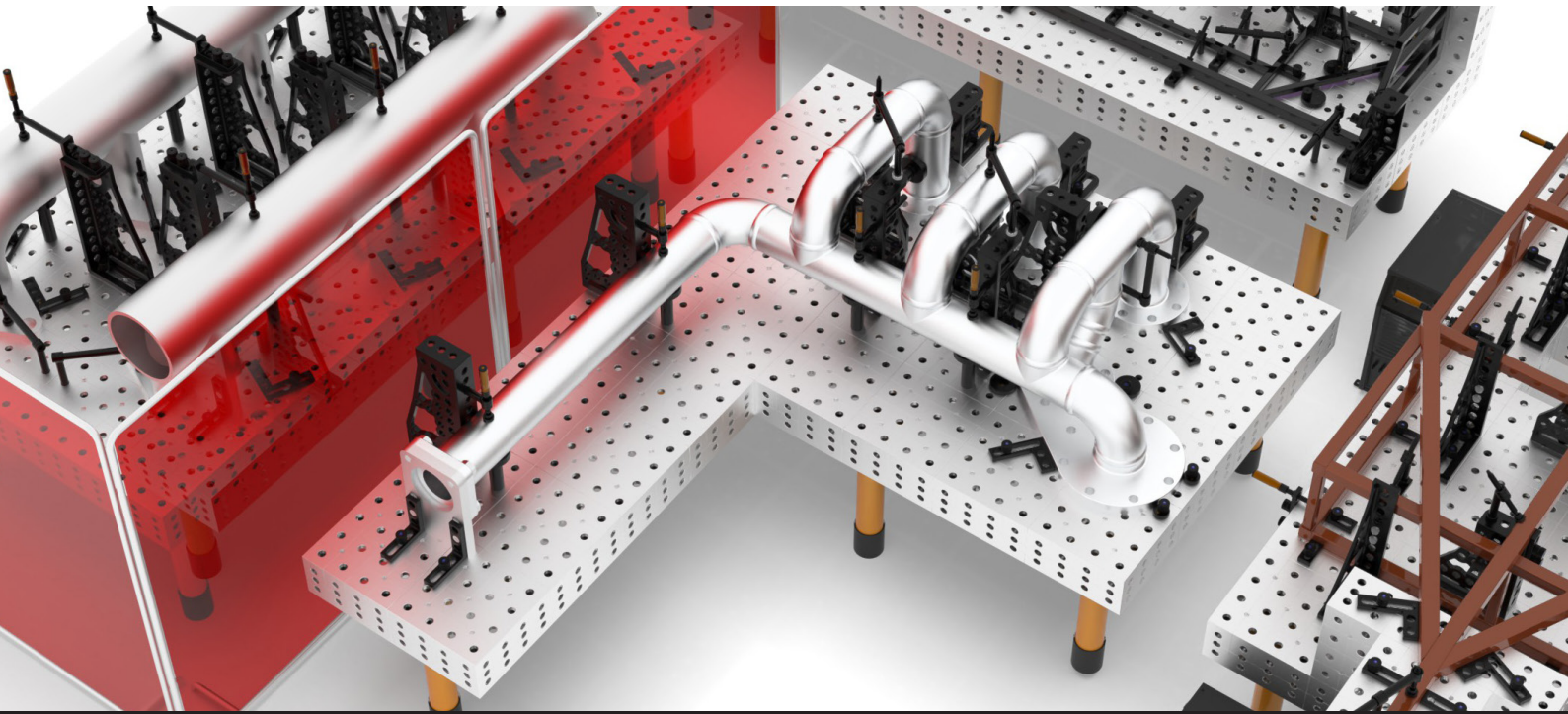


Najmocniejszy model w ofercie – zaprojektowany do pracy w warunkach przemysłowych, gdzie liczy się ekstremalna twardość, żywotność i brak kompromisów.

PARAMETR	CORE ULTIMATE
Materiał blatu	DURONEX 1200 + S355J2+N
Grubość blatu	20 mm
Wymiary modułu	400 × 400 mm
Wysokość modułu	150 mm (FLAT: 100 mm)
Procesy w standardzie	DSR + NITRICORR
Twardość blatu	415–470 Vickers
Twardość po DSR	500–850 Vickers
Waga	~50 kg (FLAT: ~40 kg)

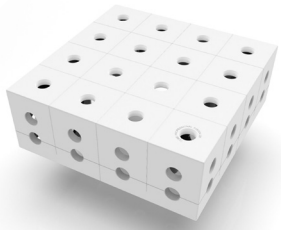


Konfiguracja z modułów Ultimate 28 w aplikacji przemysłowej



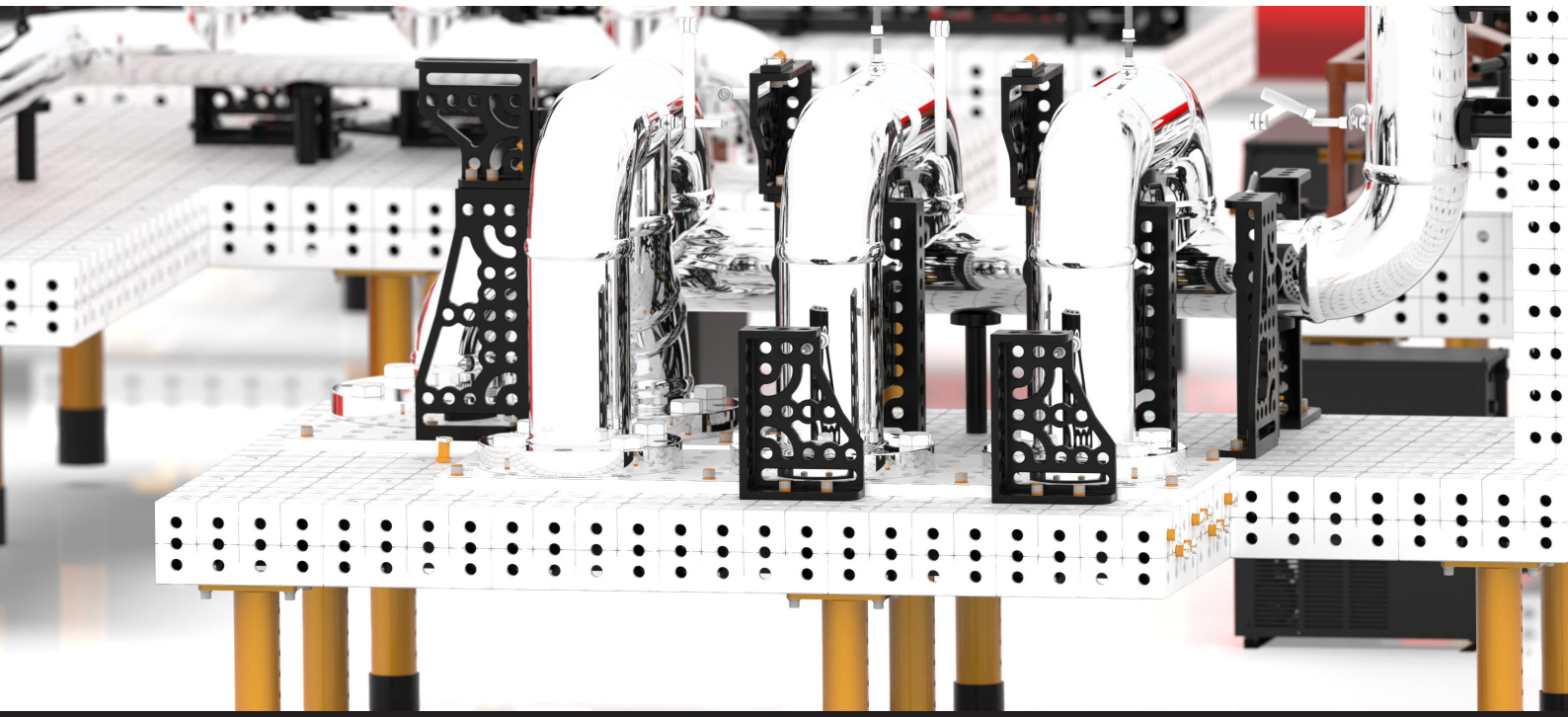
dopasowany do twojej produkcji

Dwa rozwiązania dla lżejszych i specjalistycznych projektów – solidne, sprawdzone i kompatybilne z całym systemem CUBEWELD.



CUBEWELD 28 BASE & CUBEWELD 28 AISI304

PARAMETR	BASE	AISI304
Przeznaczenie	Do warsztatów rzemieślniczych i lżejszych konstrukcji.	Do aplikacji wymagających **odporności na korozję (np. przemysł spożywczy, chemiczny).**
Materiał	stal konstrukcyjna S355J2+N	stal nierdzewna AISI 304
Grubość	15 mm	15 mm
Twardość	(after NitriCorr) 400–650 Vickers	250–370 Vickers
Waga	~40 kg (FLAT: ~32kg)	~40 kg (FLAT: ~32kg)



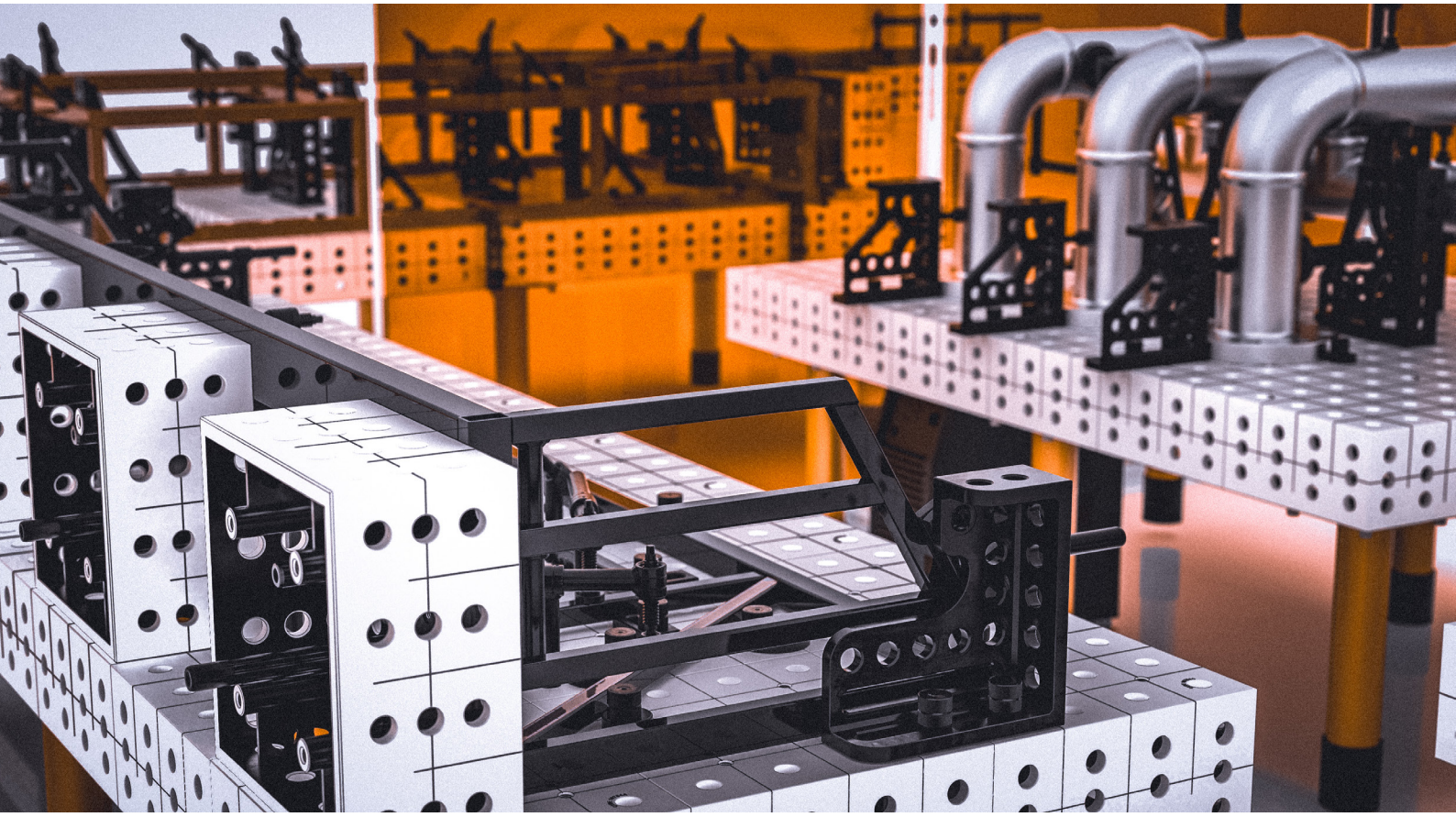
CUBEWELD
28 CORE ULTIMATE



System CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE możesz skonfigurować dokładnie pod swoje potrzeby. Wybierz **wymiary stołu**, dobierz odpowiednie **nogi o wymaganej nośności** i uzupełnij stanowisko o **akcesoria**, które przyspieszą Twoją produkcję. Każdy element ma swój numer katalogowy – łatwo zamówisz części dodatkowe i rozbudujesz stół w przyszłości.

Zastosowanie

28 CORE ULTIMATE to rozwiązanie przeznaczone do pracy w środowiskach, gdzie stół musi **wytrzymać największe obciążenia punktowe, wysokie temperatury i wieloletnią eksploatację bez utraty płaskości.** To wybór dla firm, które nie uznają kompromisów.





	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x10	x10	x6	x4
4	x8	x14	x8	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x8	x30	x12	x12	x8	x4

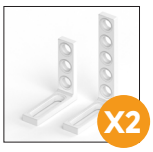
Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*	+ NitriCorr*
800x800mm	4	4	16	232	2015008008028D	8 032 PLN	8 832 PLN
1200x800mm	4	6	28	332	2015012008028D	11 550 PLN	12 750 PLN
1200x1200mm	4	9	48	482	2015012012028D	15 497 PLN	17 297 PLN
1600x1200mm	4	12	68	632	2015016012028D	17 086 PLN	19 086 PLN
1600x1600mm	4	16	96	832	2015016016028D	20 344 PLN	22 744 PLN
2000x1200mm	4	15	88	782	2015020012028D	21 691 PLN	24 491 PLN
2000x1600mm	4	20	124	1032	2015020016028D	22 821 PLN	25 821 PLN
2000x2000mm	4	25	160	1282	2015020020028D	24 420 PLN	27 620 PLN
2400x1200mm	6	18	108	948	2015024012028D	24 696 PLN	28 296 PLN
2400x1600mm	6	24	152	1248	2015024016028D	27 585 PLN	31 585 PLN
2800x1200mm	6	21	128	1098	2015028012028D	29 144 PLN	33 344 PLN
2800x1600mm	6	28	180	1448	2015028016028D	33 094 PLN	37 894 PLN
3200x1200mm	6	24	148	1248	2015032012028D	34 195 PLN	39 195 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1648	2015032016028D	41 532 PLN	47 532 PLN
3600x1200mm	6	27	168	1398	2015036012028D	43 694 PLN	50 094 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1848	2015036016028D	47 684 PLN	54 684 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1564	2015040012028D	54 792 PLN	62 792 PLN
4000x1600mm	8	40	264	2064	2015040016028D	62 020 PLN	71 020 PLN
6000x1200mm	10	45	288	2330	2015060012028D	67 892 PLN	77 892 PLN
6000x1600mm	10	60	404	3080	2015060016028D	82 646 PLN	94 646 PLN
8000x1200mm	14	60	388	3112	2015080012028D	109 744 PLN	125 744 PLN
8000x1600mm	14	80	544	4112	2015080016028D	137 380 PLN	157 380 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950mm, oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz pinów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.

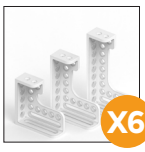


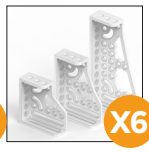



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN







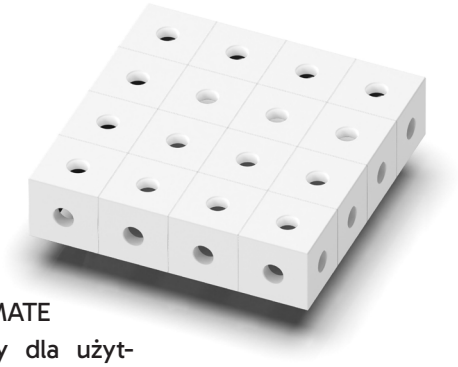






Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
04010228A	04010228A	04010228A	04010228A	04010228A	05050228A	04010228A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

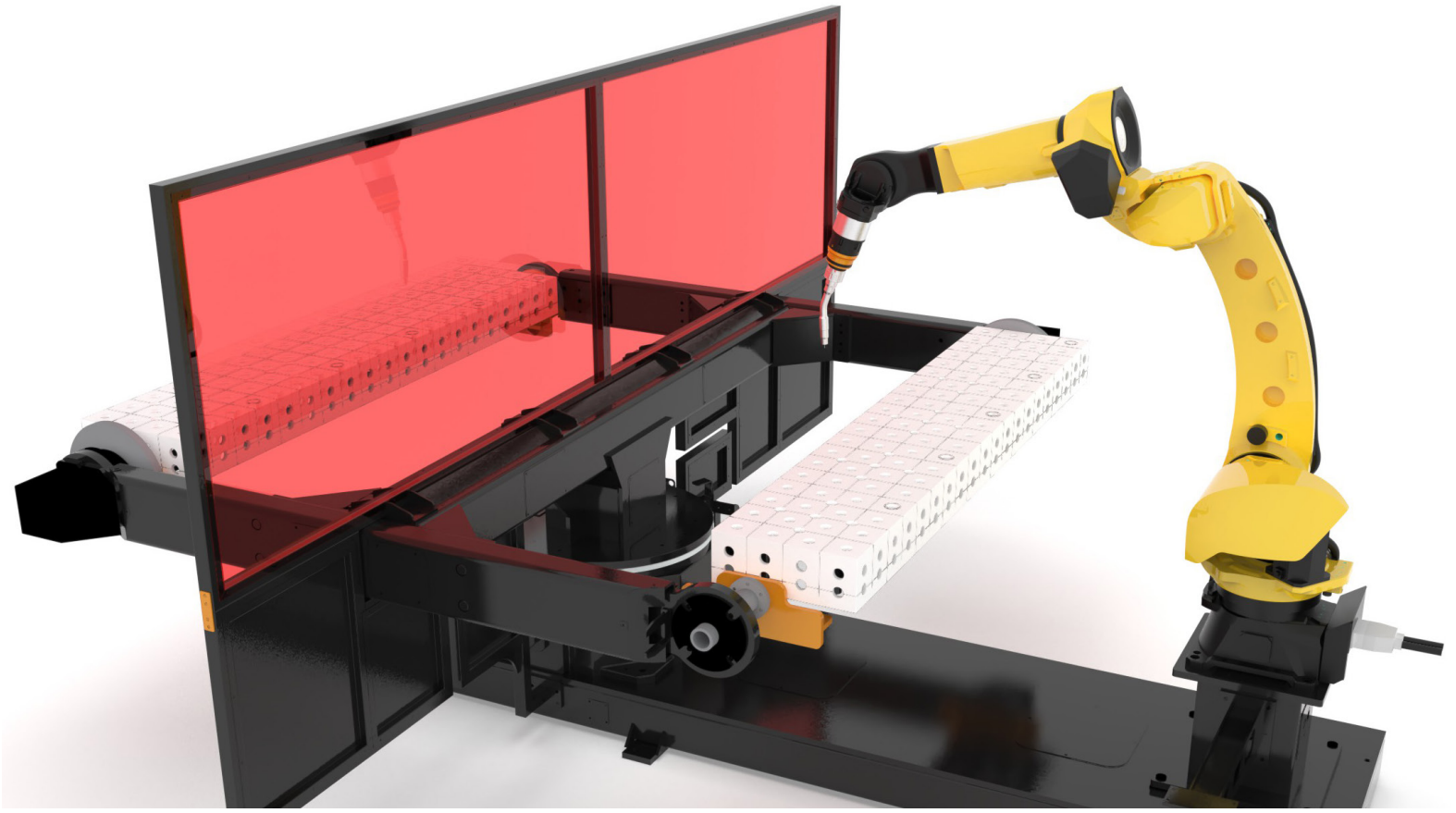
CUBEWELD
28 CORE ULTIMATE FLAT



System CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE FLAT to lżejsza wersja najbardziej zaawansowanego stołu w naszej ofercie. Dedykowany jest do pracy tam, gdzie kluczowa jest wysoka twardość, stabilność wymiarowa i maksymalna odporność na uszkodzenia, ale w kompaktowej i bardziej poręcznej formie. Dzięki modułowej budowie możesz go łatwo rozbudować, konfigurować zgodnie z wymaganiami projektu i zawsze mieć pewność najwyższej precyzji.

Zastosowanie

CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE FLAT został zaprojektowany dla użytkowników, którzy potrzebują najwyższej klasy stali narzędziowej DURONEX 1200 i procesów DSR + NitriCorr, ale w wersji lżejszej i bardziej mobilnej formie. To rozwiązanie **idealne do stanowisk zrobotyzowanych, mniejszych przestrzeni warsztatowych** i wszędzie tam, gdzie liczy się ergonomia połączona z wytrzymałością.





	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x12	x10	x6	x4
4	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4

Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*	+NitriCorr*
800x800mm	4	4	16	192	2010008008028D	7 532 PLN	8 212 PLN
1200x800mm	4	6	28	272	2010012008028D	10 800 PLN	11 820 PLN
1200x1200mm	4	9	48	392	2010012012028D	14 147 PLN	15 677 PLN
1600x1200mm	4	12	68	512	2010016012028D	15 586 PLN	17 286 PLN
1600x1600mm	4	16	96	672	2010016016028D	18 544 PLN	20 584 PLN
2000x1200mm	4	15	88	632	2010020012028D	19 241 PLN	21 621 PLN
2000x1600mm	4	20	124	832	2010020016028D	20 196 PLN	22 746 PLN
2000x2000mm	4	25	160	1032	2010020020028D	21 620 PLN	24 340 PLN
2400x1200mm	6	18	108	768	2010024012028D	21 078 PLN	24 138 PLN
2400x1600mm	6	24	152	1008	2010024016028D	23 565 PLN	26 965 PLN
2800x1200mm	6	21	128	888	2010028012028D	24 923 PLN	28 493 PLN
2800x1600mm	6	28	180	1168	2010028016028D	28 270 PLN	32 350 PLN
3200x1200mm	6	24	148	1008	2010032012028D	29 170 PLN	33 420 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1328	2010032016028D	35 502 PLN	40 602 PLN
3600x1200mm	6	27	168	1128	2010036012028D	37 262 PLN	42 702 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1488	2010036016028D	40 649 PLN	46 599 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1264	2010040012028D	46 752 PLN	53 552 PLN
4000x1600mm	8	40	264	1664	2010040016028D	52 975 PLN	60 625 PLN
6000x1200mm	10	45	288	1880	2010060012028D	57 842 PLN	66 342 PLN
6000x1600mm	10	60	404	2480	2010060016028D	70 586 PLN	80 786 PLN
8000x1200mm	14	60	388	2512	2010080012028D	93 664 PLN	107 264 PLN
8000x1600mm	14	80	544	3312	2010080016028D	117 280 PLN	134 280 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950mm, oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz pinów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.



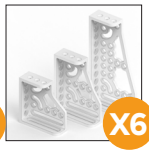



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN







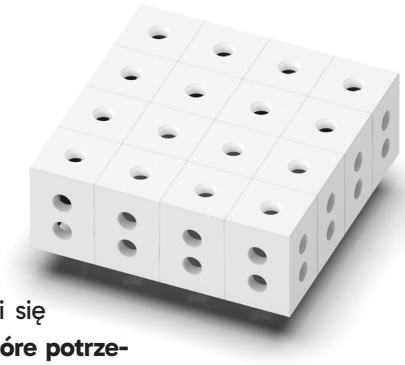






Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
02054128A	02010128A	02010228A	02020728A	02030728A	05050228A	07040128A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

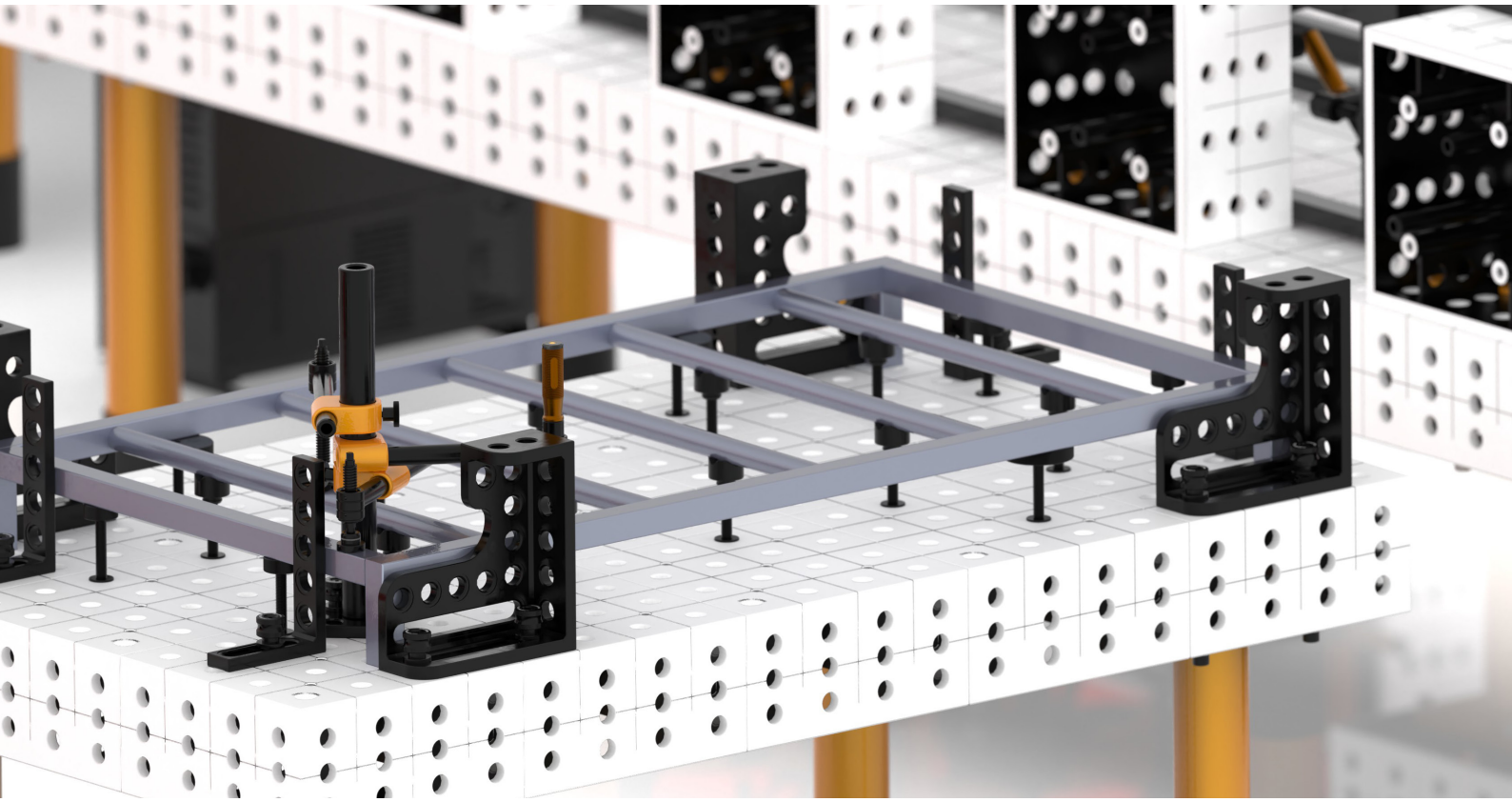
CUBEWELD
28 BASE



System CUBEWELD 28 BASE to solidne rozwiązanie oparte na stali konstrukcyjnej S355J2+N. Przeznaczony jest do warsztatów i zakładów, gdzie liczy się stabilna konstrukcja, możliwość precyzyjnego pozycjonowania elementów i odporność na typowe warunki pracy spawalniczej. Zastosowanie procesu odprężania cieplnego DSR oraz opcji utwardzania powierzchni NitriCorr zapewnia dłuższą żywotność modułów i ogranicza ryzyko deformacji w trakcie eksploatacji.

Zastosowanie

CUBEWELD 28 BASE sprawdzi się **w warsztatach i zakładach, które potrzebują wytrzymałego stołu do codziennej produkcji i prac spawalniczych o średnim obciążeniu.** Jest to rozwiązanie balansujące pomiędzy najwyższą trwałością narzędziowej stali DURONEX 1200 a ekonomicznością. Dzięki modułowej budowie możliwa jest rozbudowa stanowiska i łatwa konfiguracja pod indywidualne potrzeby.













	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x12	x10	x6	x4
4	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4

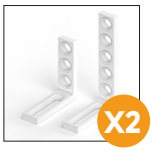
Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*	+NitriCorr*
800x800mm	4	4	16	192	1515008008028	8 032 PLN	8 832 PLN
1200x800mm	4	6	28	272	1515012008028	11 540 PLN	12 740 PLN
1200x1200mm	4	9	48	392	1515012012028	15 017 PLN	16 817 PLN
1600x1200mm	4	12	68	512	1515016012028	16 556 PLN	18 556 PLN
1600x1600mm	4	16	96	672	1515016016028	19 694 PLN	22 094 PLN
2000x1200mm	4	15	88	632	1515020012028	20 241 PLN	23 041 PLN
2000x1600mm	4	20	124	832	1515020016028	21 281 PLN	24 281 PLN
2000x2000mm	4	25	160	1032	1515020020028	22 740 PLN	25 940 PLN
2400x1200mm	6	18	108	768	1515024012028	21 878 PLN	25 478 PLN
2400x1600mm	6	24	152	1008	1515024016028	24 455 PLN	28 455 PLN
2800x1200mm	6	21	128	888	1515028012028	25 863 PLN	30 063 PLN
2800x1600mm	6	28	180	1168	1515028016028	29 340 PLN	34 140 PLN
3200x1200mm	6	24	148	1008	1515032012028	30 270 PLN	35 270 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1328	1515032016028	36 832 PLN	42 832 PLN
3600x1200mm	6	27	168	1128	1515036012028	38 662 PLN	45 062 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1488	1515036016028	42 169 PLN	49 169 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1264	1515040012028	48 492 PLN	56 492 PLN
4000x1600mm	8	40	264	1664	1515040016028	54 905 PLN	63 905 PLN
6000x1200mm	10	45	288	1880	1515060012028	60 032 PLN	70 032 PLN
6000x1600mm	10	60	404	2480	1515060016028	73 216 PLN	85 216 PLN
8000x1200mm	14	60	388	2512	1515080012028	97 104 PLN	113 104 PLN
8000x1600mm	14	80	544	3312	1515080016028	121 530 PLN	141 530 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950mm oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz inów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.



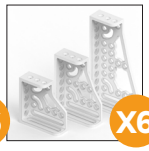



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN







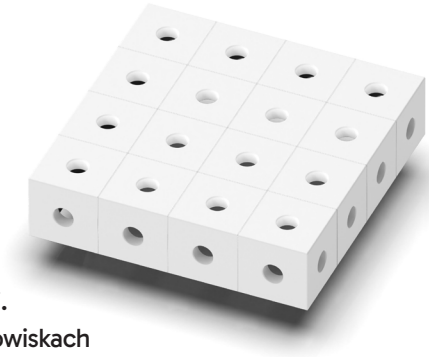






Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
02054128A	02010128A	02010228A	02020728A	02030728A	05050228A	07040128A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

CUBEWELD
28 BASE FLAT

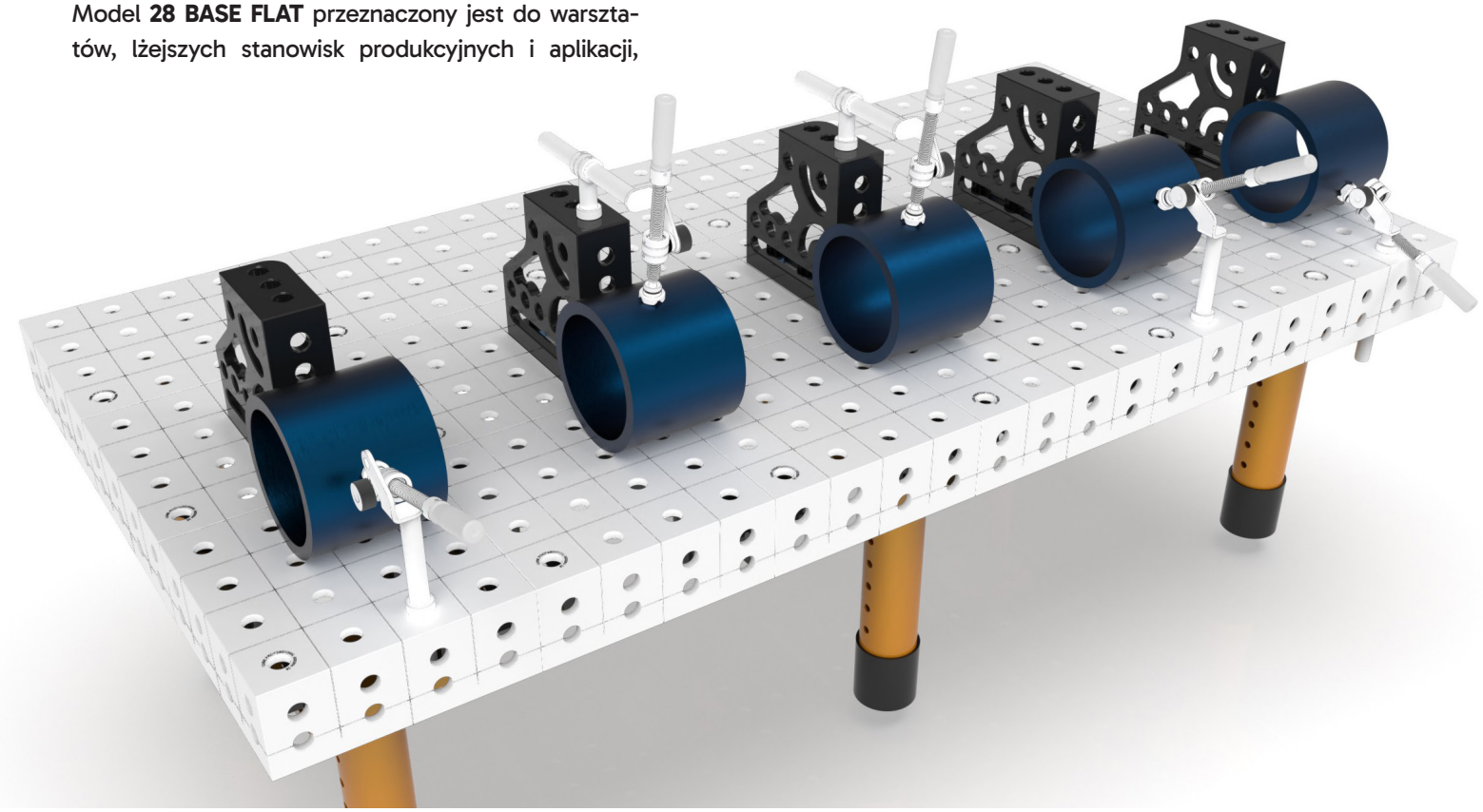


System **CUBEWELD 28 BASE FLAT** to lżejsza wersja stołu wykonanego ze stali konstrukcyjnej **S355J2+N.** Powstał z myślą o użytkownikach, którzy potrzebują stabilnej konstrukcji i precyzyjnego pozycjonowania elementów, ale w formie bardziej kompaktowej i łatwiejszej do przenoszenia. Proces odprężania cieplnego **DSR** w standardzie oraz opcjonalne utwardzanie powierzchni **NitriCorr** zwiększają odporność na odkształcenia i korozję.

Zastosowanie

Model **28 BASE FLAT** przeznaczony jest do warsztatów, lżejszych stanowisk produkcyjnych i aplikacji, gdzie liczy się ergonomia i mobilność przy zachowaniu stabilności konstrukcji. Sprawdzi się m.in. w stanowiskach testowych, w mniejszych zakładach spawalniczych oraz w sytuacjach, gdy konieczne jest częste przestawianie stołu.

To kompromis pomiędzy pełną wytrzymałością wersji BASE a potrzebą lżejszej, bardziej poręcznej konfiguracji.





	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x12	x10	x6	x4
4	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4

Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*	+NitriCorr*
800x800mm	4	4	16	160	1510008008028	6 732 PLN	7 412 PLN
1200x800mm	4	6	28	224	1510012008028	9 600 PLN	10 620 PLN
1200x1200mm	4	9	48	320	1510012012028	11 222 PLN	12 752 PLN
1600x1200mm	4	12	68	416	1510016012028	12 336 PLN	14 036 PLN
1600x1600mm	4	16	96	544	1510016016028	14 644 PLN	16 684 PLN
2000x1200mm	4	15	88	512	1510020012028	14 705 PLN	17 085 PLN
2000x1600mm	4	20	124	672	1510020016028	15 336 PLN	17 886 PLN
2000x2000mm	4	25	160	832	1510020020028	16 436 PLN	19 156 PLN
2400x1200mm	6	18	108	624	1510024012028	18 396 PLN	21 456 PLN
2400x1600mm	6	24	152	816	1510024016028	20 585 PLN	23 985 PLN
2800x1200mm	6	21	128	720	1510028012028	21 794 PLN	25 364 PLN
2800x1600mm	6	28	180	944	1510028016028	24 694 PLN	28 774 PLN
3200x1200mm	6	24	148	816	1510032012028	25 445 PLN	29 695 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1072	1510032016028	31 032 PLN	36 132 PLN
3600x1200mm	6	27	168	912	1510036012028	32 494 PLN	37 934 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1200	1510036016028	35 434 PLN	41 384 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1024	1510040012028	40 792 PLN	47 592 PLN
4000x1600mm	8	40	264	1344	1510040016028	46 270 PLN	53 920 PLN
6000x1200mm	10	45	288	1520	1510060012028	50 392 PLN	58 892 PLN
6000x1600mm	10	60	404	2000	1510060016028	61 646 PLN	71 846 PLN
8000x1200mm	14	60	388	2032	1510080012028	81 744 PLN	95 344 PLN
8000x1600mm	14	80	544	2672	1510080016028	102 380 PLN	119 380 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950 mm, oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz pinów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.



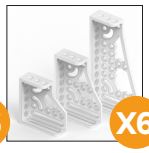



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN







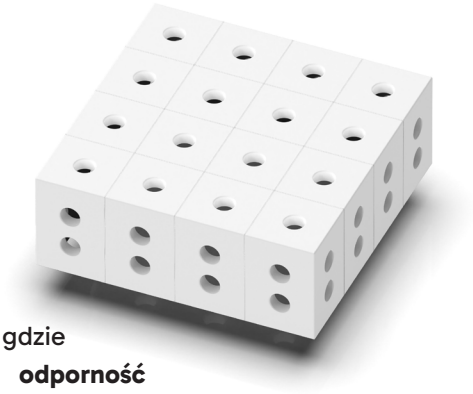






Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
02054128A	02010128A	02010228A	02020728A	02030728A	05050228A	07040128A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

CUBEWELD
28 AISI304



System **CUBEWELD 28 AISI304** został zaprojektowany z myślą o środowiskach, w których kluczowa jest odporność na korozję i łatwość utrzymania czystości. Wykorzystuje stal nierdzewną AISI 304, powszechnie stosowaną w branżach wymagających **najwyższej higieny oraz pracy w warunkach podwyższonej wilgotności.** Dzięki procesowi odprężania cieplnego DSR moduły zachowują stabilność wymiarową, a ich trwałość pozwala na wieloletnią eksploatację bez utraty płaskości.

Zastosowanie

Model 28 AISI304 przeznaczony jest do aplikacji, gdzie kluczowe znaczenie ma **odporność na działanie czynników korozyjnych oraz łatwość utrzymania czystości.** Sprawdza się w środowiskach o podwyższonych wymaganiach sanitarnych i chemicznych, a także w zakładach, gdzie powierzchnie robocze muszą być odporne na wilgoć, chemikalia i częste mycie.





	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x12	x10	x6	x4
4	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4

Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*
800x800mm	4	4	16	192	15150080080028i	22 496 PLN
1200x800mm	4	6	28	272	15150120080028i	33 236 PLN
1200x1200mm	4	9	48	392	15150120120028i	48 011 PLN
1600x1200mm	4	12	68	512	15150160120028i	53 216 PLN
1600x1600mm	4	16	96	672	15150160160028i	63 686 PLN
2000x1200mm	4	15	88	632	15150200120028i	72 265 PLN
2000x1600mm	4	20	124	832	15150200160028i	77 021 PLN
2000x2000mm	4	25	160	1032	15150200200028i	82 196 PLN
2400x1200mm	6	18	108	768	15150240120028i	82 916 PLN
2400x1600mm	6	24	152	1008	15150240160028i	92 275 PLN
2800x1200mm	6	21	128	888	15150280120028i	97 074 PLN
2800x1600mm	6	28	180	1168	15150280160028i	110 724 PLN
3200x1200mm	6	24	148	1008	15150320120028i	115 045 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1328	15150320160028i	138 562 PLN
3600x1200mm	6	27	168	1128	15150360120028i	147 174 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1488	15150360160028i	160 854 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1264	15150400120028i	184 132 PLN
4000x1600mm	8	40	264	1664	15150400160028i	207 500 PLN
6000x1200mm	10	45	288	1880	15150600120028i	229 582 PLN
6000x1600mm	10	60	404	2480	15150600160028i	276 676 PLN
8000x1200mm	14	60	388	2512	15150800120028i	368 384 PLN
8000x1600mm	14	80	544	3312	15150800160028i	460 630 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950mm oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz inów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.

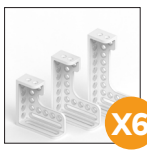


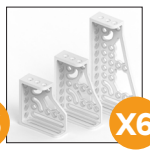



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN







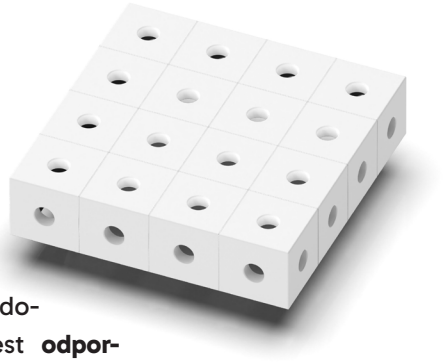






Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
02054128A	02010128A	02010228A	02020728A	02030728A	05050228A	07040128A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

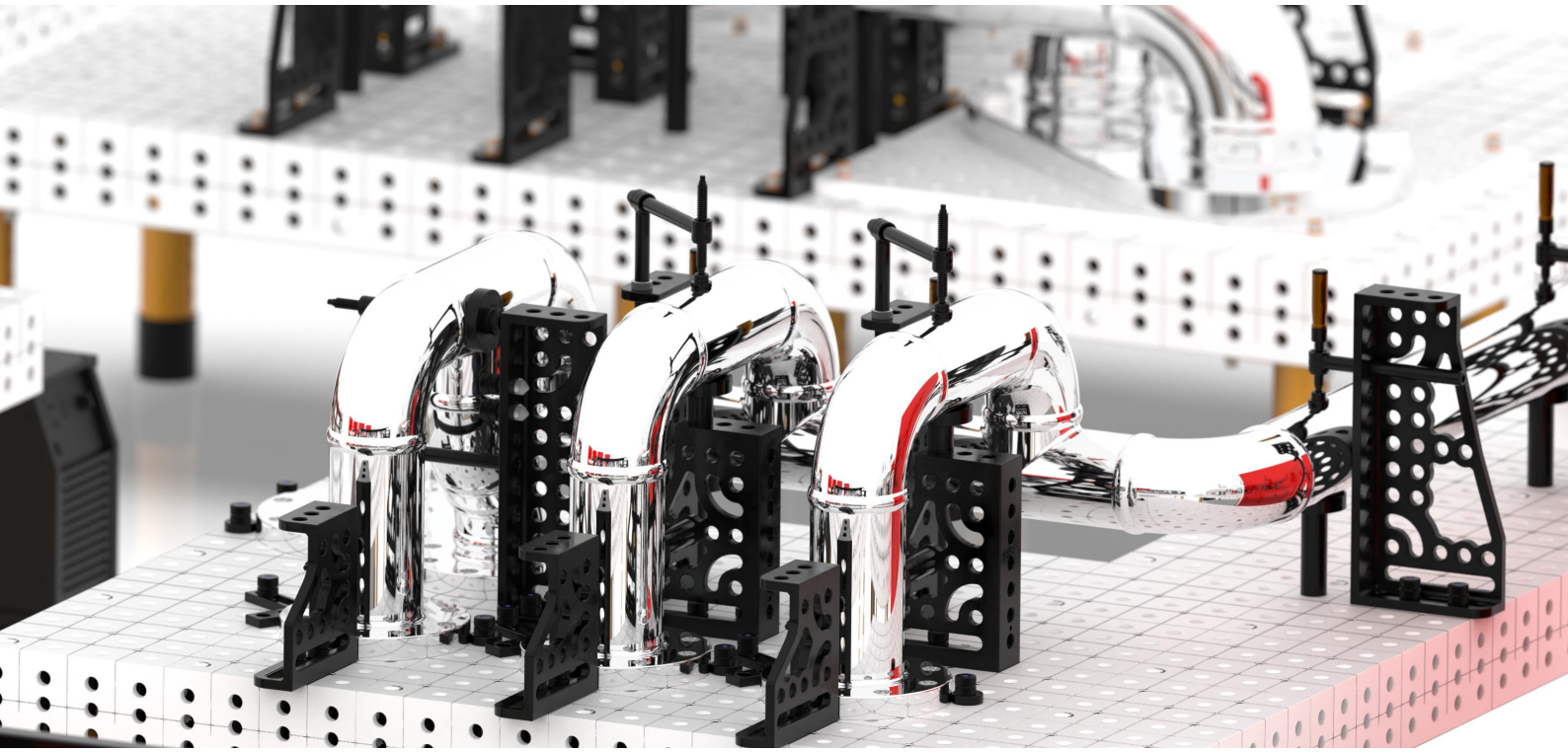
CUBEWELD
28 AISI304 FLAT



System CUBEWELD 28 AISI304 FLAT to wersja stołu ze stali nierdzewnej AISI304, zaprojektowana z myślą o stanowiskach, gdzie ważna jest odporność na korozję, ale przy mniejszej masie całkowitej i łatwiejszym przenoszeniu. To rozwiązanie wybierają użytkownicy, którzy pracują w środowiskach narażonych na wilgoć i częste mycie, ale nie wymagają maksymalnej grubości blatu.

Zastosowanie

Model 28 AISI304 FLAT znajduje zastosowanie w środowiskach, gdzie wymagana jest **odporność na wilgoć, korozję i częste czyszczenie, ale dodatkowo liczy się mobilność** i wygoda pracy. Sprawdzi się w mniejszych warsztatach, przy stanowiskach serwisowych oraz w branżach, gdzie stół **często zmienia lokalizację lub jest częścią elastycznej linii produkcyjnej.** Wersja Light to kompromis pomiędzy trwałością stali nierdzewnej a praktycznym zmniejszeniem ciężaru całego modułu.





	Pipeforce 360	Pipeforce 90	Pipeforce 45	CUBECLUMP	CUBEPOSI	CUBEMAG	Stopery HL	Stoper HLS
Zestaw	04500528A	040500128A	04500328A	05020128A	05030128A	05040128A	01080128A	01050128A
1	x2	x4	x2	x12	x4	x4	x2	
2	x4	x6	x4	x18	x6	x6	x4	
3	x6	x10	x6	x24	x12	x10	x6	x4
4	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4
5	x8	x14	x10	x30	x12	x12	x8	x4

Wymiary zestawu	Nogi	Moduły	Piny	Masa* (kg)	Numer	Cena*
800x800mm	4	4	16	192	15100080080028i	17 596.00 PLN
1200x800mm	4	6	28	272	15100120080028i	25 886.00 PLN
1200x1200mm	4	9	48	392	15100120120028i	35 636.00 PLN
1600x1200mm	4	12	68	512	15100160120028i	39 466.00 PLN
1600x1600mm	4	16	96	672	15100160160028i	47 186.00 PLN
2000x1200mm	4	15	88	632	15100200120028i	50 915.00 PLN
2000x1600mm	4	20	124	832	15100200160028i	54 146.00 PLN
2000x2000mm	4	25	160	1032	15100200200028i	57 796.00 PLN
2400x1200mm	6	18	108	768	15100240120028i	64 916.00 PLN
2400x1600mm	6	24	152	1008	15100240160028i	72 275.00 PLN
2800x1200mm	6	21	128	888	15100280120028i	76 074.00 PLN
2800x1600mm	6	28	180	1168	15100280160028i	86 724.00 PLN
3200x1200mm	6	24	148	1008	15100320120028i	90 045.00 PLN
3200x1600mm	6	32	208	1328	15100320160028i	108 562.00 PLN
3600x1200mm	6	27	168	1128	15100360120028i	115 174.00 PLN
3600x1600mm	6	36	236	1488	15100360160028i	125 854.00 PLN
4000x1200mm	8	30	188	1264	15100400120028i	144 132.00 PLN
4000x1600mm	8	40	264	1664	15100400160028i	162 500.00 PLN
6000x1200mm	10	45	288	1880	15100600120028i	179 582.00 PLN
6000x1600mm	10	60	404	2480	15100600160028i	216 676.00 PLN
8000x1200mm	14	60	388	2512	15100800120028i	288 384.00 PLN
8000x1600mm	14	80	544	3312	15100800160028i	360 630.00 PLN

* Cena uwzględnia proces Double Stress Relief, flansze, nogi standardowe 750, 850 lub 950mm oraz pakiet pinów łączących (pin, kołnierz, śruba M16). Masa podana w kg z uwzględnieniem nogi standardowej oraz inów. Wysokość nogi podana jest do górnej krawędzi stołu.

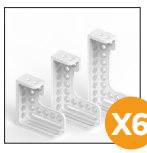


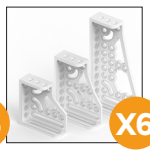



Nogi	750/850/950 Noga	750/850/950 Noga na kole	Noga regulowana	Noga reg. na kole
Numer	08010328A	08020328A	08110128A	08120128A
Nośność	2500 kg	600 kg	2500 kg	600 kg
Precyzyjna regulacja	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm	+/- 50 mm
Dopłata za nogę	w cenie	279 PLN	249 PLN	399 PLN













Kątownik HL	ECOLINE 330	ECOLINE 480	CUBEANGEL S2	CUBEANGEL S3	CUBEPIN	Wózek	Zestaw	
02054128A	02010128A	02010228A	02020728A	02030728A	05050228A	07040128A	07700100A	Cena
x1	x2				x4		x1	8 855 PLN
x2	x2	x2			x4		x1	14 145 PLN
x4	x4	x4	x1		x8	x1	x1	30 367 PLN
x4	x4	x4		x1	x16	x1	x1	40 561 PLN
x4	x4	x4	x1	x1	x16	x1	x1	47 541 PLN

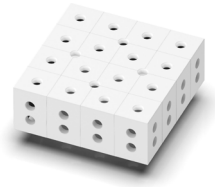
Masz już stół CUBEWELD?
Rozbuduj go o dodatkowe moduły

W systemie CUBEWELD każdy moduł można łatwo rozszerzyć o kolejne elementy, **dostosowując stanowisko do aktualnych potrzeb produkcyjnych.** Moduły dostępne są w różnych wariantach materiałowych i wysokościach, co pozwala na **precyzyjne dobranie parametrów do obciążenia, środowiska pracy i wymagań eksploatacyjnych.**



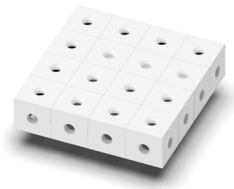
CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE

System CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE to najmocniejszy model w asortymencie. Został zaprojektowany do zastosowań przemysłowych, w których wymagane są: wysoka twardość, długi okres eksploatacji oraz pełna niezawodność. Stół można konfigurować zgodnie z indywidualnymi wymaganiami użytkownika.



CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE, DURONEX 1200

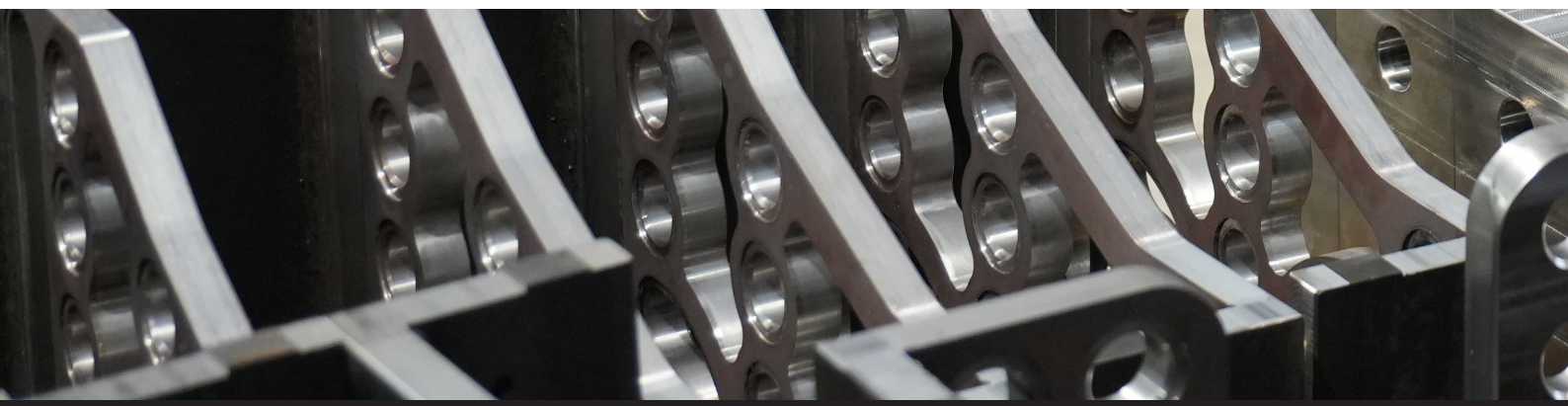
Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
20150010128	DSR, NitriCorr	400 x 400	150 mm	~50 kg	**229 EUR**	**279 EUR**



CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE FLAT, DURONEX 1200

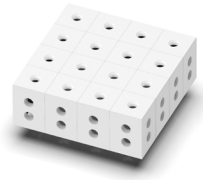
Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
2010002012	DSR, NitriCorr	400 x 400	100 mm	~40 kg	**199 EUR**	**249 EUR**

28 CORE ULTIMATE / FLAT – stal DURONEX 1200 największa twardość i odporność, do intensywnej eksploatacji.



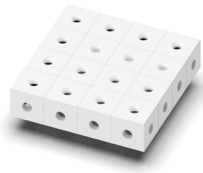
CUBEWELD 28 BASE

System CUBEWELD 28 BASE to solidne i sprawdzone rozwiązanie, w pełni kompatybilne z całym systemem CUBEWELD. Został zaprojektowany z myślą o warsztatach i zakładach produkcyjnych, w których kluczowe są stabilna konstrukcja oraz odporność na typowe warunki spawalnicze.



CUBEWELD 28 BASE

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
15150120128	DSR, NitriCorr	400 x 400	150 mm	~40 kg	**189 EUR**	**229 EUR**



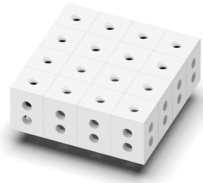
CUBEWELD 28 BASE FLAT

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
15100120128	DSR, NitriCorr	400 x 400	100 mm	~32 kg	**149 EUR**	**199 EUR**

28 BASE / FLAT – stal S355J2+N dobre parametry przy lżejszej konstrukcji, rozwiązanie ekonomiczne.

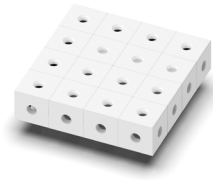
CUBEWELD 28 AISI304

System CUBEWELD 28 AISI304 został zaprojektowany do środowisk, w których kluczowa jest odporność na korozję oraz łatwość czyszczenia. Wykorzystuje stal nierdzewną AISI304, powszechnie stosowaną w branżach wymagających najwyższych standardów higieny oraz pracy w warunkach wysokiej wilgotności.



CUBEWELD 28 AISI304

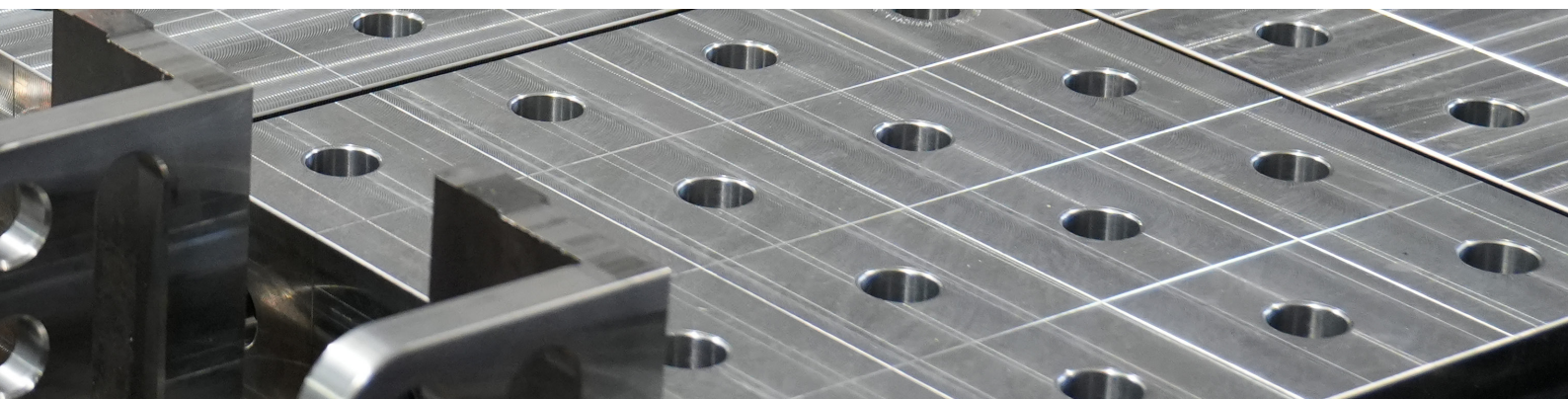
Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena
15150320128	DSR	400 x 400	150 mm	~40 kg	**1049 EUR**



CUBEWELD 28 AISI304 FLAT

Item No.	Proces	W × L	H	Masa	Cena
1510032012	DSR	400 x 400	100 mm	~32 kg	**819 EUR**

28 AISI304 / FLAT – stal nierdzewna AISI 304 sodporność na wilgoć i korozję, do branż o podwyższonych wymaganiach sanitarnych.

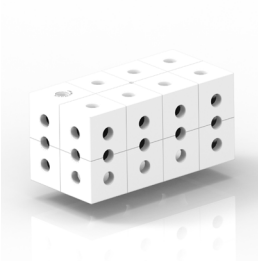


CUBEWELD 28 SLIM

Sprawdzone modele w wersji SLIM

Lżejsza i bardziej kompaktowa wersja sprawdzonych modeli CUBEWELD. Konstrukcja zapewnia lepszą ergonomię przy zachowaniu wszystkich kluczowych cech systemu. W pełni kompatybilne z akcesoriami CUBEWELD.

Modele SLIM doskonale sprawdzają się wszędzie tam, gdzie liczy się precyzja i mobilność – szczególnie podczas spawania obiektów o niestandardowych wymiarach i unikalnych kształtach, które wymagają łatwego dostępu do każdej części konstrukcji.



CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE - SLIM3, DURONEX 1200

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
S2020010228	DSR, NitriCorr	200 x 400	200 mm	~38 kg	**999 PLN**	**1199 PLN**



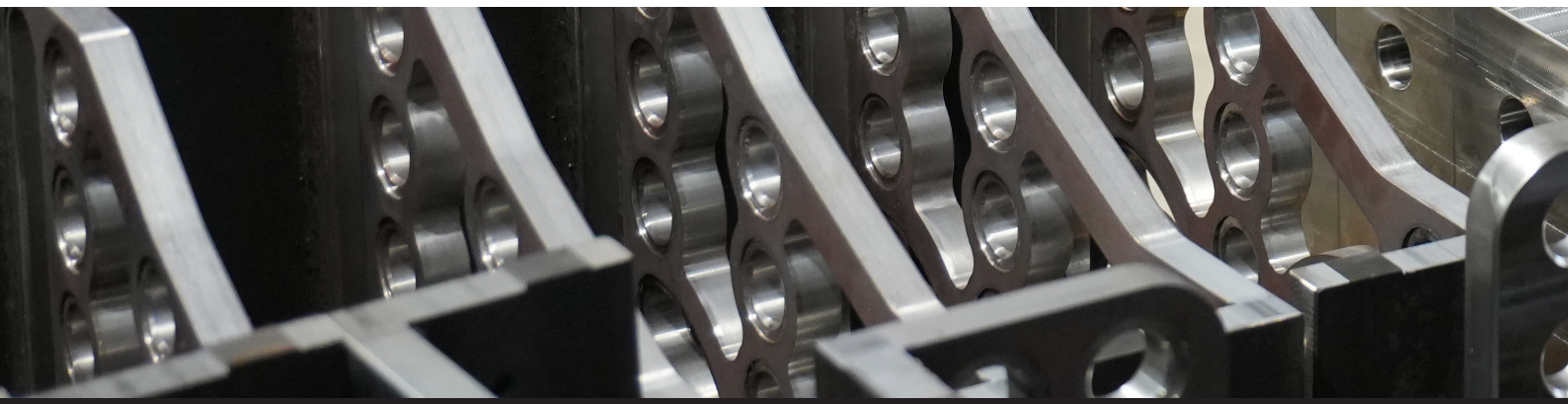
CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE - SLIM2, DURONEX 1200

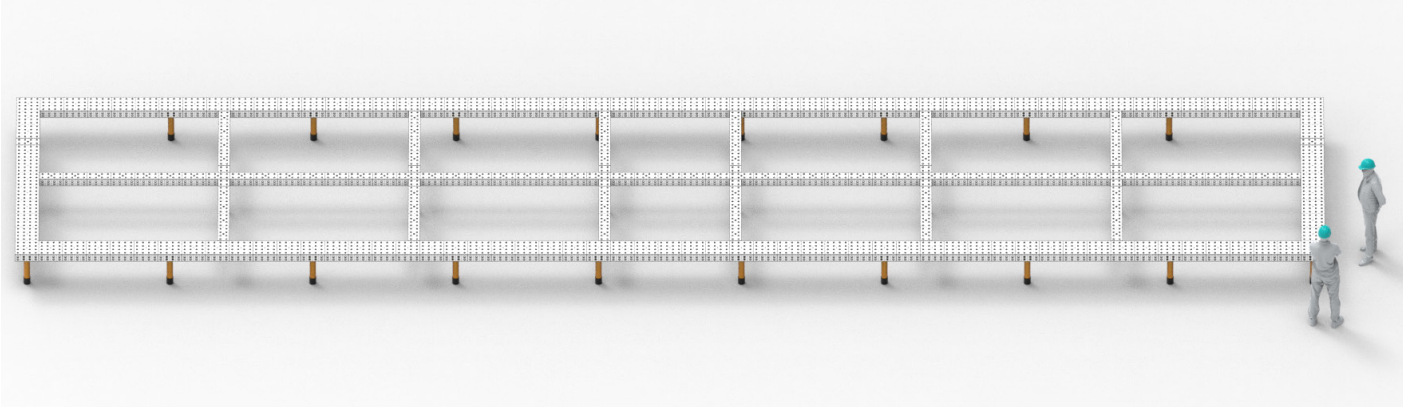
Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
15100010228	DSR, NitriCorr	200 x 400	150 mm	30 kg	**899 PLN**	**1049 PLN**



CUBEWELD 28 CORE ULTIMATE - SLIM1, DURONEX 1200

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
20150120228	DSR, NitriCorr	200 x 400	100 mm	~23 kg	**799 EUR**	**999 EUR**







CUBEWELD 28 BASE – SLIM3, S355

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
S2020010228	DSR, NitriCorr	200 x 400	200 mm	~35 kg	**949 PLN**	**1149 PLN**



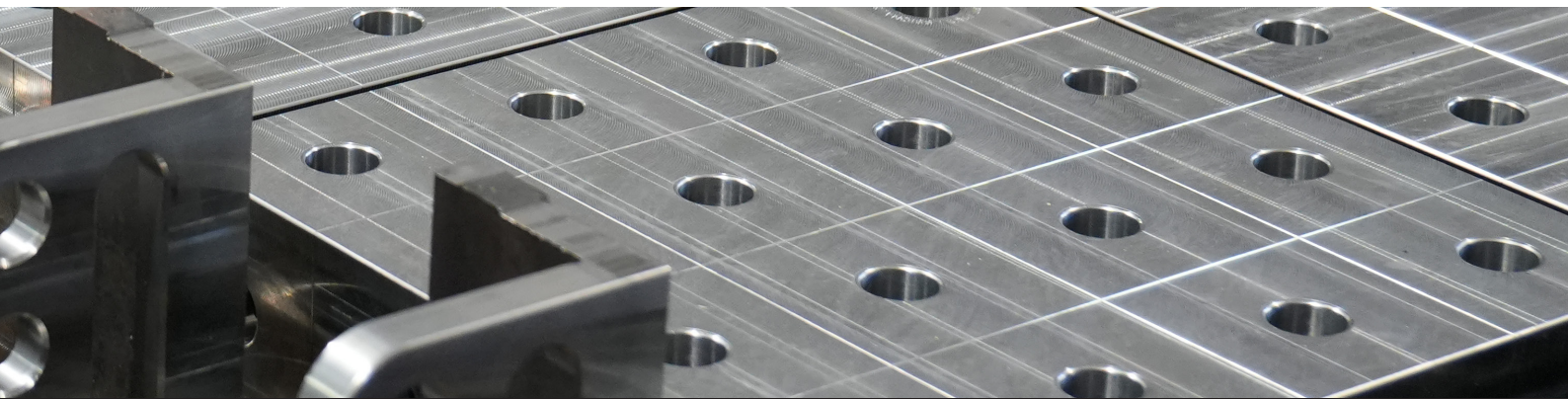
CUBEWELD 28 BASE – SLIM2, S355

Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
15100010228	DSR, NitriCorr	200 x 400	150 mm	~27 kg	**849 PLN**	**999 PLN**



CUBEWELD 28 BASE – SLIM1, S355

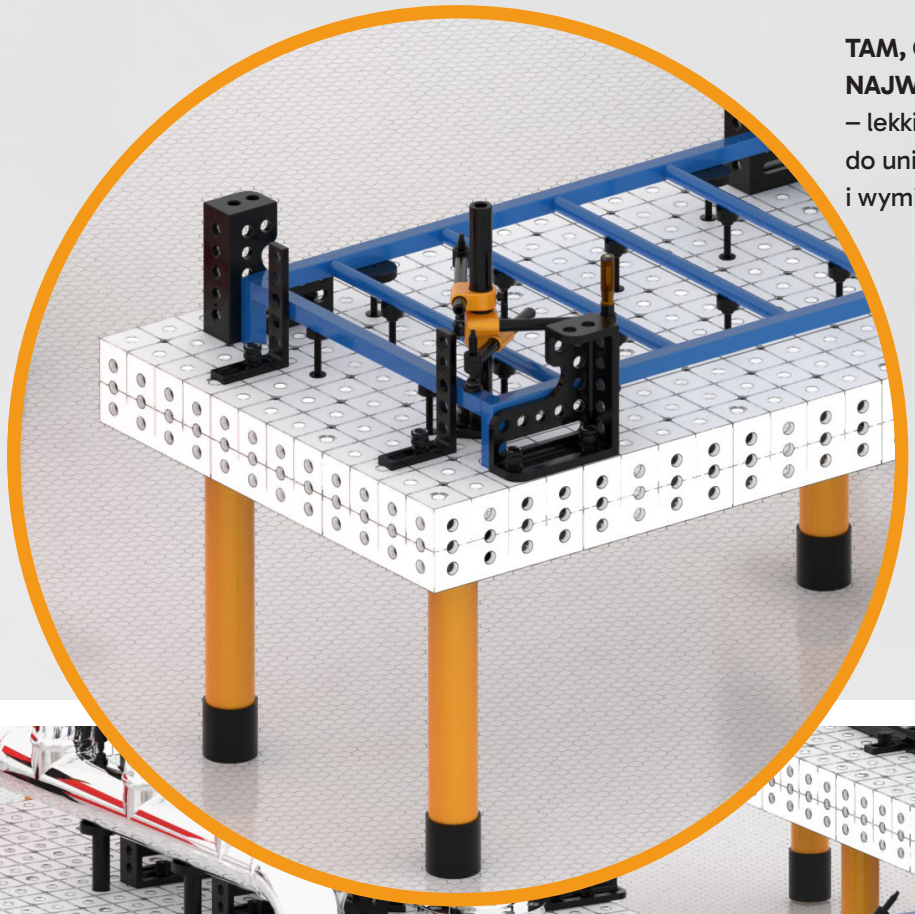
Nr artykułu	Proces	W × L	H	Masa	Cena	+NitriCorr
20150120228	DSR, NitriCorr	200 x 400	100 mm	~20 kg	**749 PLN**	**849 PLN**

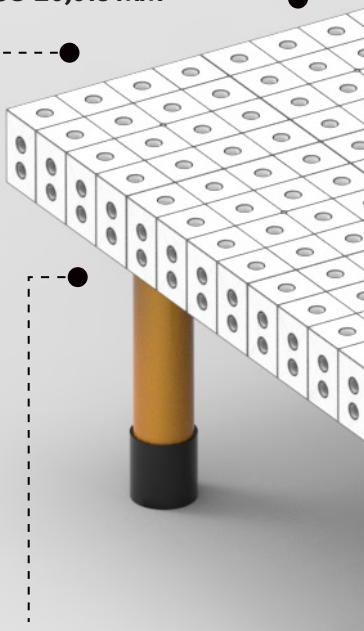


CUBEWELD 28

Lżejsza konstrukcja, ta sama niezawodność

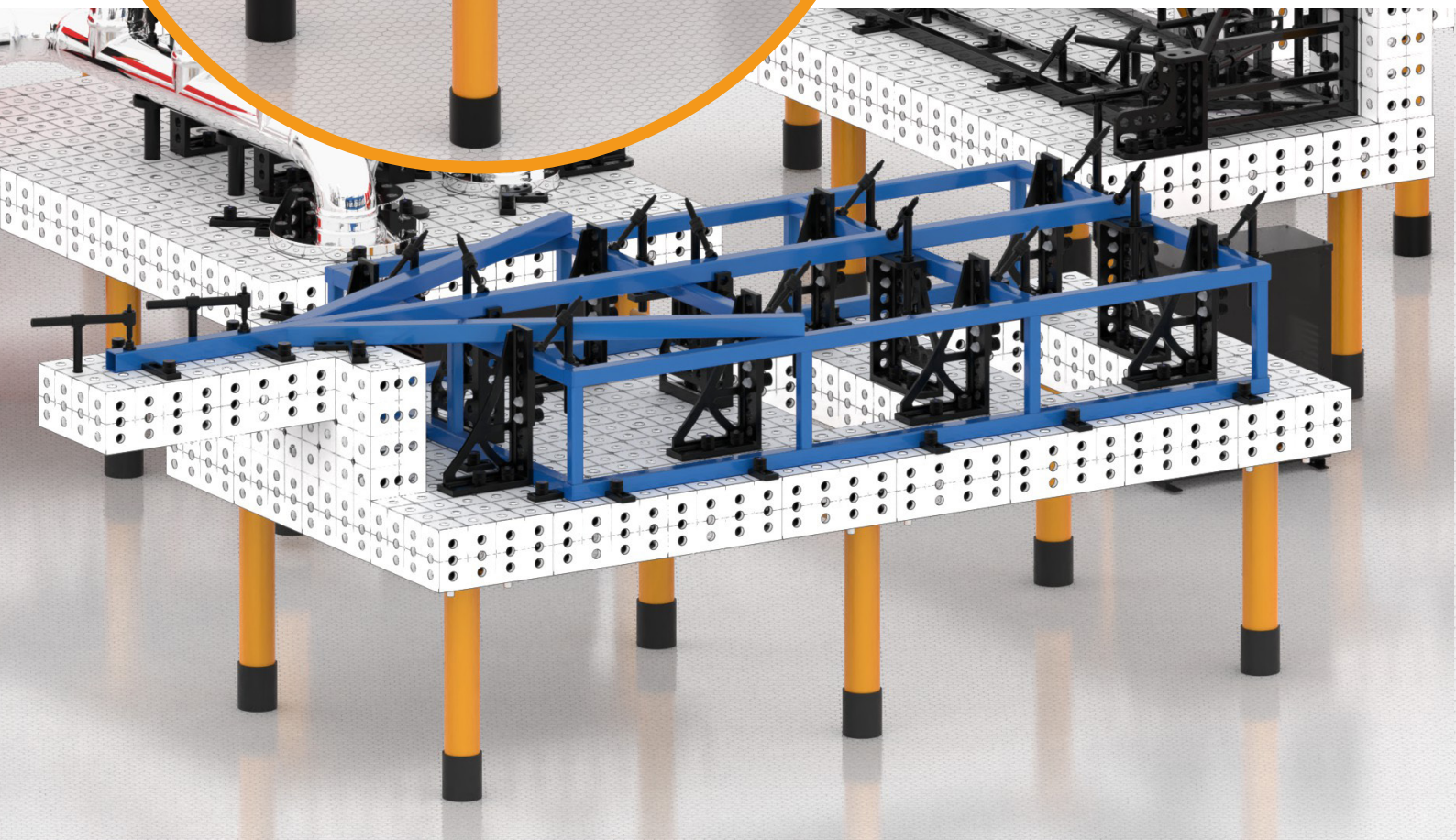
NIEZRÓWNANA PŁASKOŚĆ ±0,018 MM



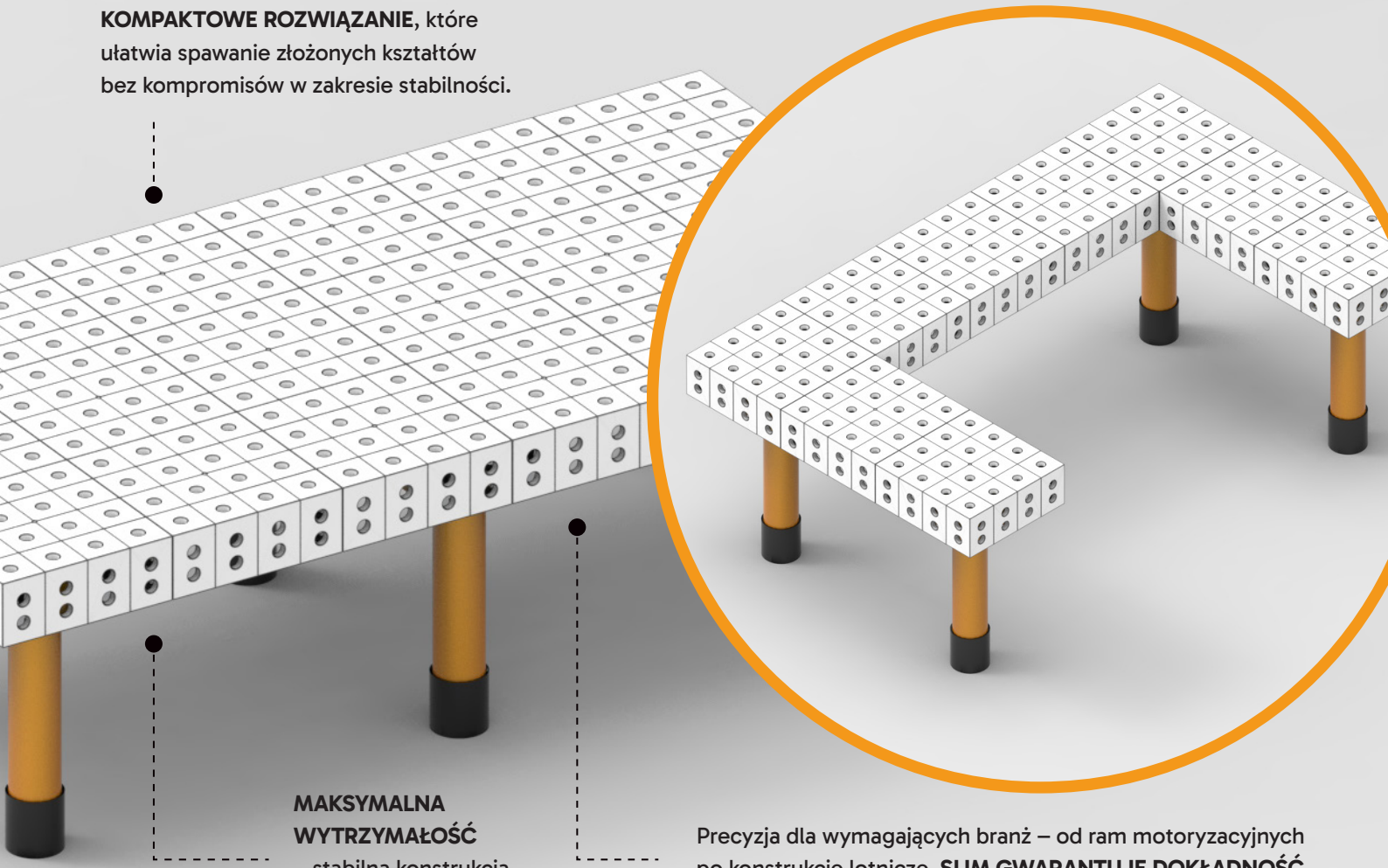


TAM, GDZIE DOSTĘP MA NAJWIĘKSZE ZNACZENIE – lekki system stworzony do unikalnych konstrukcji i wymiarów.

Od lekkich konstrukcji po ciężkie ramy – **NIEZAWODNE WSPARCIE NA KAŻDYM ETAPIE PRODUKCJI.**

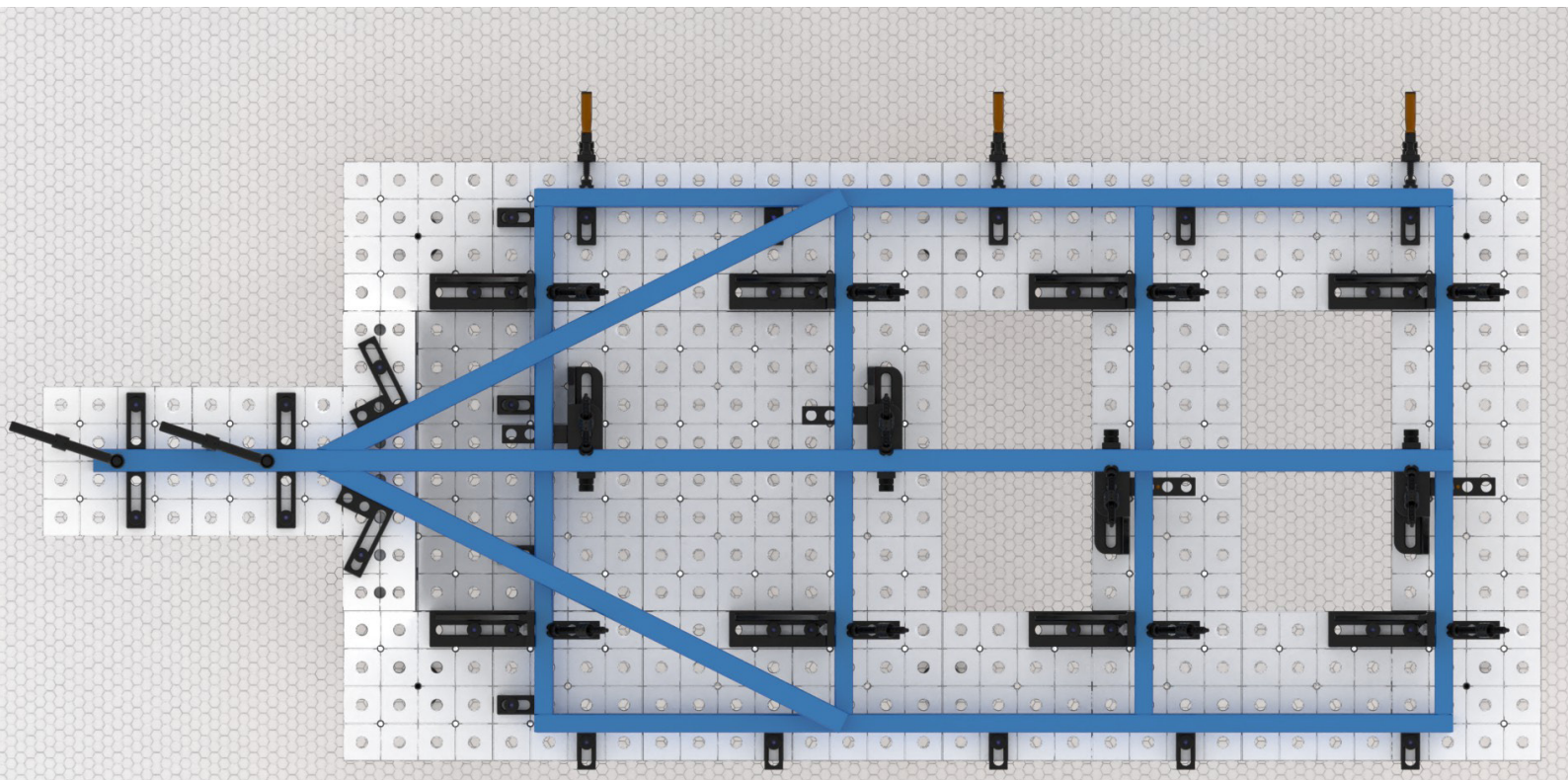


KOMPAKTOWE ROZWIĄZANIE, które ułatwia spawanie złożonych kształtów bez kompromisów w zakresie stabilności.



MAKSYMALNA WYTRZYMAŁOŚĆ – stabilna konstrukcja dla najcięższych obciążeń.

Precyzja dla wymagających branż – od ram motoryzacyjnych po konstrukcje lotnicze, **SLIM GWARANTUJE DOKŁADNOŚĆ KAŻDEGO SPAWU.**





CUBECARE PROFESSIONAL

— ochrona, czystość i trwałość stołów

Linia CUBECARE Professional to trzy specjalistyczne preparaty stworzone z myślą o stołach spawalniczych CUBEWELD. Każdy z nich pełni inne zadanie: chroni przed odpryskami, **ułatwia utrzymanie powierzchni w czystości i wydłuża żywotność stołu** nawet w najbardziej wymagających warunkach. Dzięki nim Twoje stanowisko pracy pozostaje zawsze gotowe do precyzyjnych operacji spawalniczych.



CUBECARE Anti-Spatter

Preparat antyodpryskowy oparty na modyfikowanych olejach roślinnych i węglowodorach. Tworzy cienką warstwę ochronną, która **zapobiega przywieraniu gorących odprysków**. Ułatwia czyszczenie blatu i ogranicza ryzyko uszkodzeń.



CUBECARE Anti-Spatter ECO/BIO

Biodegradowalna, bezpieczna dla środowiska formuła. **Skutecznie chroni powierzchnię stołu**, nie zawiera silikonów ani substancji szkodliwych dla operatora. Rekomendowany do zakładów dbających o ekologię i wysokie standardy BHP.

CUBECARE Cleaner

Środek czyszczący i ochronny w płynie. Skutecznie usuwa zabrudzenia po spawaniu i jednocześnie **zabezpiecza powierzchnię stołu przed korozją**. Regularne stosowanie wydłuża żywotność modułów.



spawalniczych

CUBECARE ANTI-SPATTER

Formuła oparta na modyfikowanych olejach i węglowodorach gwarantuje ochronę zarówno na mokro, jak i po wyschnięciu. Nie zawiera silikonów, fosforanów ani azotynów, co przekłada się na maksymalne bezpieczeństwo procesu spawania i dbałość o środowisko.

NUMER	POJEMNOŚĆ	MASA	CENA
07600100A	400 ml	0.5 kg	11 PLN
07600200A	1000 ml	1 kg	29 PLN
07600300A	5000 ml	5 kg	116 PLN

CUBECARE ANTI-SPATTER ECO

Niepalny, biodegradowalny skład gwarantuje wysoki poziom bezpieczeństwa podczas aplikacji. Dodatek inhibitorów korozji i brak silikonów zapewniają trwałą, efektywną ochronę oraz czystość spawanych elementów.

NUMER	POJEMNOŚĆ	MASA	CENA
07601100A	320 ml	0.4 kg	16 PLN
07601200A	1000 ml	1 kg	49 PLN
07601300A	5000 ml	5 kg	196 PLN

CUBECARE CLEANER

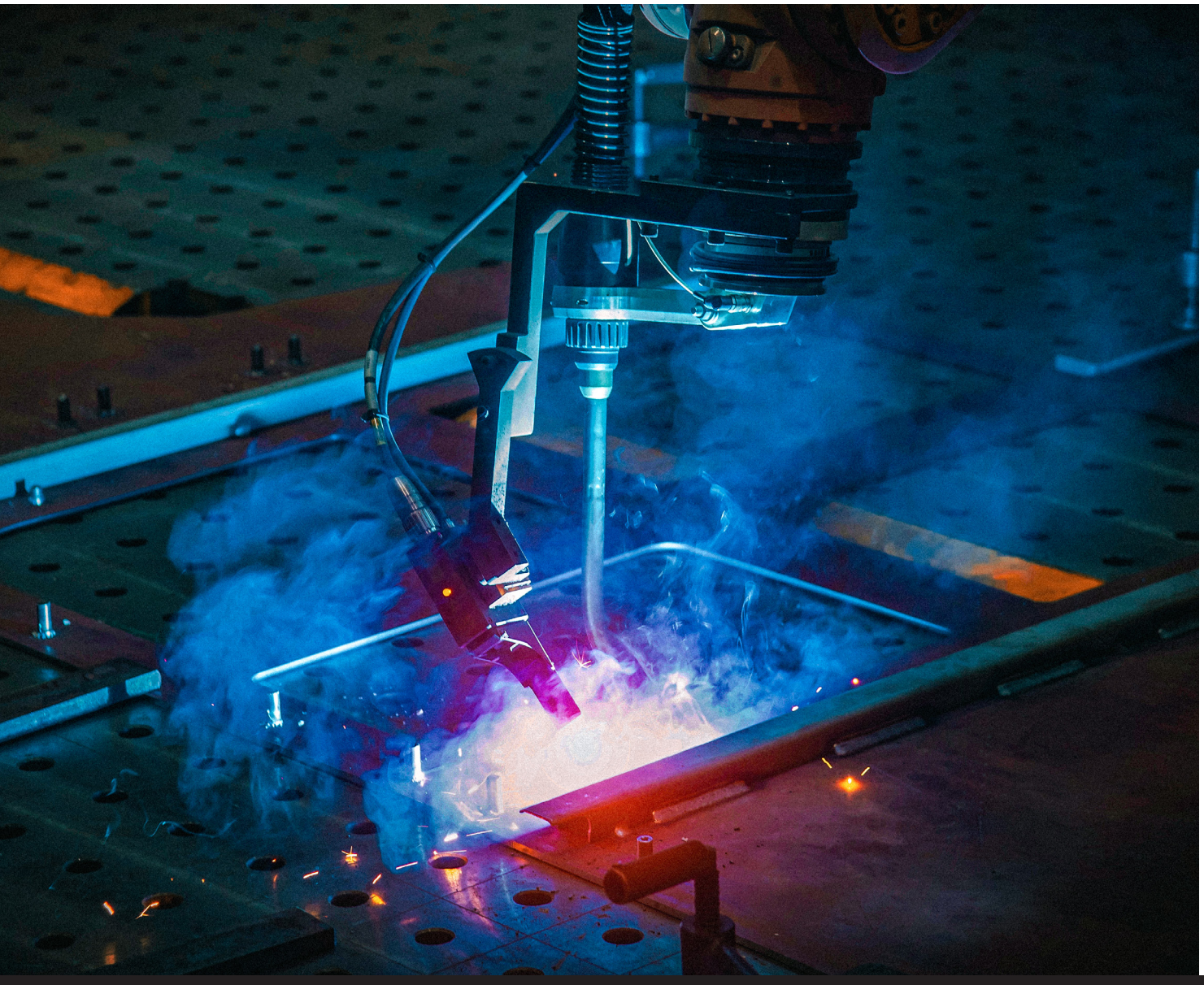
Zawiera specjalistyczne detergenty umożliwiające rozpuszczanie osadów i nalotów powstałych w trakcie spawania. Dzięki neutralnemu pH jest bezpieczny dla różnych rodzajów stali, w tym stali czarnej, nierdzewnej czy cynkowanej.

NUMER	POJEMNOŚĆ	MASA	CENA
07610200A	1000 ml	1 kg	69 PLN
07610300A	5000 ml	5 kg	276 PLN

Potrzebujesz indywidualnych rozwiązań?

System CUBEWELD pozwala na wykonanie stołów i modułów w wersjach niestandardowych – z innym układem otworów, dodatkowym gwintowaniem czy zmodyfikowaną wysokością. Dzięki temu stół można **dostosować do specyfiki procesu technologicznego, stanowiska zrobotyzowanego albo nietypowych detali wymagających pewnego mocowania.**

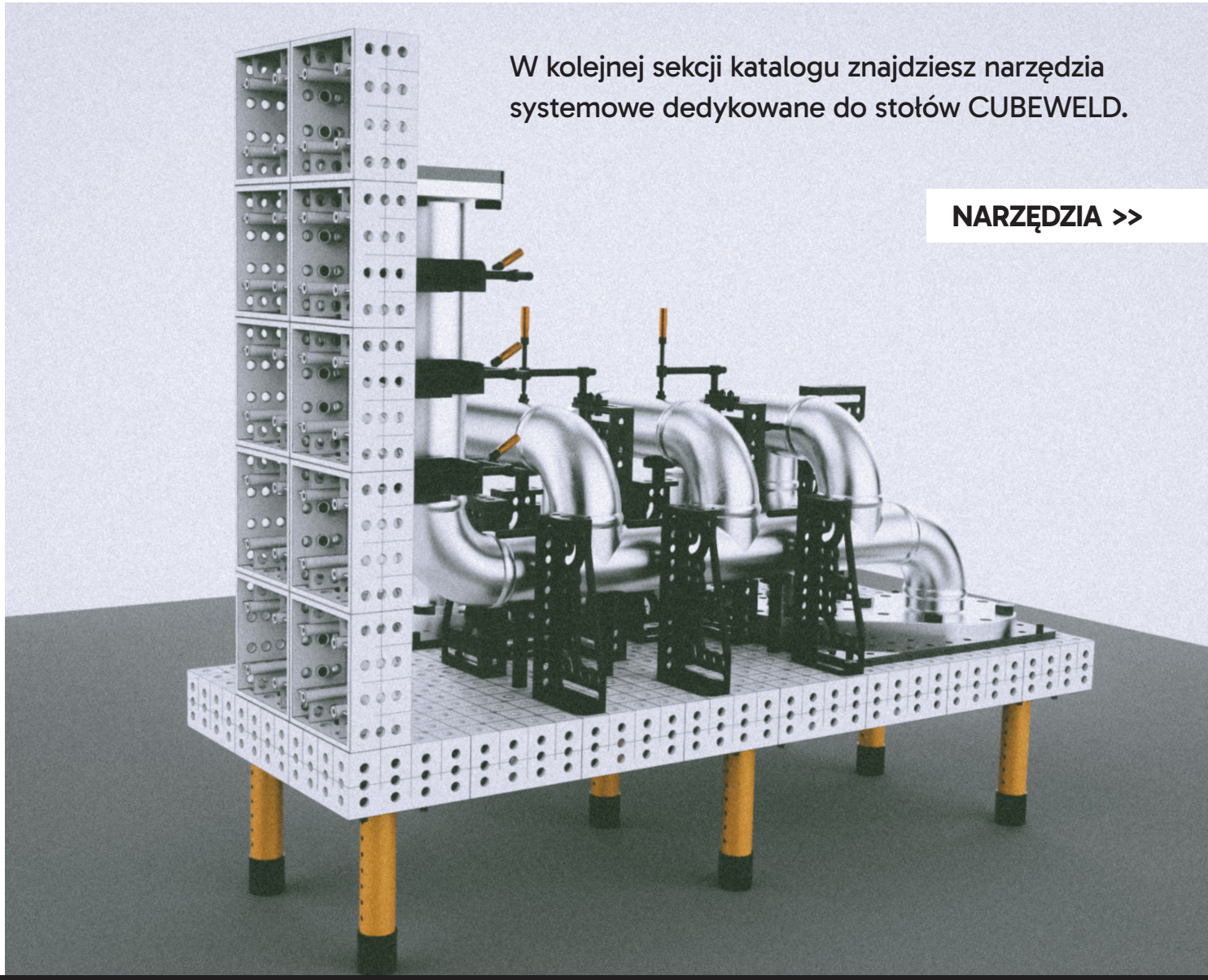
Pracujemy w oparciu o dane wejściowe klienta i wspólnie definiujemy rozwiązanie techniczne, które **zwiększa ergonomię pracy i redukuje czas ustawiania elementów.**



STÓŁ SPAWALNICZY I NARZĘDZIA — system precyzyjnego mocowania

Sam stół to stabilna baza, ale do uzyskania powtarzalności i dokładności niezbędne są **narzędzia systemowe.** Umożliwiają one **szybkie mocowanie, pozycjonowanie i kontrolę geometrii**, również przy bardziej złożonych konstrukcjach.

Stół i narzędzia tworzą razem modułowy **system CUBEWELD**, który można **rozwijać etapami.** Od jednego modułu blatu po pełne stanowisko wyposażone w komplet akcesoriów – zawsze z zachowaniem **kompatybilności i dokładności wymiarowej.**



W kolejnej sekcji katalogu znajdziesz narzędzia systemowe dedykowane do stołów CUBEWELD.

NARZĘDZIA >>

Trzpienie szybkomocujące – pewne mocowanie w kilka sekund CUBECLAMP



CUBECLAMP – trzpienie szybkomocujące pozwalają na błyskawiczne blokowanie elementów na stole systemowym bez użycia dodatkowych narzędzi.

Mechanizm blokujący oparty na kulkach i o-ringach zapewnia wysoką siłę mocowania, powtarzalność i odporność na zużycie.

Powłoka oksydowana chroni przed odpryskami i korozją, a ergonomiczna konstrukcja sprawia, że obsługa jest szybka i intuicyjna.

Warianty

- **CUBEPRO CLAMP 28** – standardowy trzpień, wysoka trwałość i niezawodność.
- **CUBEFIX CLAMP 28** – umożliwia regulację mocowania przy materiałach o różnej grubości.
- **CUBEPOSI CLAMP 28** – wersja pozycjonująca, zapewnia precyzyjne ustawienie.
- **CUBEMAG CLAMP 28** – trzpień z magnesem, pomocny w trudnych warunkach montażowych.

Właściwości

- szybkie mocowanie i zwalnianie bez dodatkowych narzędzi,
- powtarzalna dokładność pozycjonowania,
- odporność na odpryski i korozję dzięki oksydowanej powierzchni,
- ergonomiczny uchwyt umożliwia obsługę bez zmęczenia, nawet przy częstym użytkowaniu.



Trzpień szybkomocujący CUBEPRO CLAMP 28 oksydowany

zabezpieczona śruba przed odpryskami, kule mocowane bez oringów. Dla wersji CUBEWELD LIGHT potrzebny jest dystans o numerze 05060228A

Nr artykułu	H	BF	SF	AM	Masa	Cena
0500128A – podwójny	95 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,49kg	**199 PLN**
0500228A – potrójny	115 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,57kg	**229 PLN**
0500328A – poczwórny	135 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,65kg	**259 PLN**



Trzpień szybkomocujący CUBEPRO CLAMP 28 oksydowany kompatybilny ze stołami i systemami innych producentów 25+25mm

zabezpieczona śruba przed odpryskami, kule mocowane bez oringów.

Nr artykułu	H	BF	SF	AM	Masa	Cena
0501128A – podwójny	95 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,59kg	**209 PLN**
0501228A – potrójny	115 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,69kg	**239 PLN**



Trzpień szybkomocujący CUBEFIX CLAMP 28 oksydowany kompatybilny ze stołami i systemami innych producentów 25+25mm

zabezpieczona śruba przed odpryskami, kule mocowane bez oringów.

Nr artykułu	H	BF	SF	AM	Masa	Cena
05032128A – podwójny	95 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,49kg	**249 PLN**
05032228A – potrójny	115 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	1,40kg	**279 PLN**

Trzpień pozycjonujący oksydowany CUBEPOSI CLAMP 28

Trzpienie POSI kompatybilne z producentami innych stołów spawalniczych



Nr artykułu	H	BF	SF	AM	Masa	Cena
05030128A – podwójny	35 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	0,49kg	**59 PLN**
05030228A – potrójny	65 mm	200 kN	25 kN	25 Nm	1,40kg	**69 PLN**

Trzpień magnetyczny aluminiowy anodowany CUBEMAG CLAMP 28

Trzpienie MAG 05040428A oraz 05040528A są kompatybilne z producentami innych stołów spawalniczych



Nr artykułu	H	L	Masa	Cena
05040128A – pojedynczy	18	63 mm	0,135 kg	**99 PLN**
05040228A – podwójny	36	81 mm	0,165 kg	**129 PLN**
05040228A – potrójny	54	99 mm	0,195 kg	**149 PLN**
05040228A – pojedynczy kompatybilny	25	70 mm	0,145 kg	**109 PLN**
05040228A – podwójny kompatybilny	50	95 mm	0,185 kg	**139 PLN**

CUBEPIN 28 Pins

Piny CUBEPIN 28 służą do łączenia modułów stołu lub mocowania akcesoriów. Dostępne są w wersjach: ściskających, pozycjonujących oraz łączących obie funkcje. Precyzyjne wykonanie gwarantuje stabilność i powtarzalność montażu.

Piny CUBEPIN 28 do łączenia modułów oraz narzędzi.

Podkładka stożkowa, Śruba stożkowa M16 8.8, Pin, Pin występuje w dwóch średnicach



Nr artykułu	Typ	G	H	A	FI	Masa	Cena
05060128A	Pin pozycjonujący	M16	36	28,15 h6	39 mm	0,23 kg	**29 PLN**
05050228A	Pin ściskający	M16	36	28,10	39 mm	0,78 kg	**19 PLN**
05050328A	Pin ściskający – potrójny	M16	51	28,10	39mm	0,78 kg	**39 PLN**
05050428A	Pin ściskający – poczwórny	M16	68	28,10	39mm	0,78 kg	**49 PLN**
05051128A	Pin pozycjonujący do LIGHT	M16	26	28,15 h6	39mm	0,23 kg	**29 PLN**
05051228A	Pin ściskający do LIGHT	M16	26	28,10	39mm	0,78 kg	**19 PLN**
05051328A	Pin ściskający – potrójny do LIGHT	M16	39	28,10	39mm	0,78 kg	**39 PLN**
05051428A	Pin ściskający – poczwórny do LIGHT	M16	52	28,10	39mm	0,78 kg	**49 PLN**

Pierścienie dystansowe

Pierścienie dystansowe umożliwiają wyrównanie wysokości pracy przy różnych grubościach narzędzi i blatów. Dzięki nim można dopasować odległość montażową do bieżących potrzeb systemu.

Pierścień dystansowy

Pakowane po 4 sztuki. Dzięki pierścieniom możesz korzystać z trzpieni w systemach różnych producentów o różnych grubościach narzędzi i blatów.



Nr artykułu	L	Masa	Cena
05060128A	4 mm	0,018 kg	**49 PLN**
05060228A	5 mm	0,028 kg	**51 PLN**
05060328A	6 mm	0,033 kg	**54 PLN**
05060428A	7 mm	0,048 kg	**55 PLN**
05060528A	10 mm	0,063 kg	**57 PLN**
05060628A	13 mm	0,088 kg	**59 PLN**
05060728A	18 mm	0,098 kg	**62 PLN**
05060828A	20 mm	0,127 kg	**63 PLN**
05060928A	26 mm	0,172 kg	**69 PLN**

STOPERY – precyzyjne ustawienie elementów

Stopery to elementy pomocnicze stosowane do pozycjonowania i stabilizacji detali. Każdy model w ofercie (H, L, HL, HLS) wykonany jest ze stali poddanej procesowi NitriCorr, co zapewnia odporność na odpryski i korozję. Dzięki precyzyjnym otworom systemowym, grawerowanym podziałkom i regulacji wysokości możliwe jest szybkie i powtarzalne ustawianie elementów na stole.

- **Stoper H** – kompaktowa forma, przeznaczony do podstawowego pozycjonowania.
- **Stoper L i HL** – wydłużony kształt, pozwala stabilizować detale o nietypowej geometrii.
- **Stoper HLS** – wersja z dodatkowym systemem regulacji, umożliwia pracę pod różnymi kątami.
- **Stoper asymetryczny** – stosowany tam, gdzie potrzebna jest szybka korekta pozycji elementu.
- **Stoper nastawny kątowy** – umożliwia ustawienia w zakresie ± 90°, zwiększa elastyczność przy niestandardowych projektach.



Stoper ekscentryczny fi 60 / 100 po procesie NitriCorr

z otworem systemowym

Numer	Ø	C	Masa	Cena
01060128A	60 mm	18 mm	0,30 kg	**89 PLN**
01060228A	100 mm	18 mm	1,00 kg	**109 PLN**



Stoper L po procesie NitriCorr

z otworem podłużnym, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	L	A	B	C	Masa	Cena
01020128A	100 mm	150 mm	50 mm	18 mm	0,55 kg	**139 PLN**
01020228A	150 mm	200 mm	50 mm	18 mm	0,70 kg	**159 PLN**
01020328A	200 mm	250 mm	50 mm	18 mm	0,85 kg	**179 PLN**



Stoper H po procesie NitriCorr

z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50mm

Numer	A	B	C	Masa	Cena
01010128A – 1 otwór systemowy	50 mm	50 mm	18 mm	0,25 kg	**79 PLN**
01010228A – 2 otwory systemowe	100 mm	50 mm	18 mm	0,50 kg	**109 PLN**
01010328A – 3 otwory systemowe	150 mm	50 mm	18 mm	0,80 kg	**129 PLN**
01010428A – 5 otworów systemowych	250 mm	50 mm	18 mm	1,30 kg	**179 PLN**



Stoper HL po procesie NitriCorr

z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50mm, otwór wzdłużny, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	L	A	B	C	Masa	Cena
01030128A – 1 otwór systemowy, 1 otwór wzdłużny	150 mm	250 mm	50 mm	18 mm	0,98 kg	**243 PLN**
01030228A – 3 otwory systemowe, 1 otwór wzdłużny	150 mm	350 mm	50 mm	18 mm	1,50 kg	**252 PLN**
01030328A – 6 otworów systemowych, 1 otwór wzdłużny	150 mm	500 mm	50 mm	18 mm	2,25 kg	**326 PLN**



Kątownik płaski / winkiel HL po procesie NitriCorr

z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 150 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

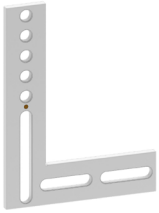
Numer	L	A	B	C	Masa	Cena
01040128A	150 mm	200 mm	200 mm	18 mm	1,45 kg	**249 PLN**



Stoper HLS po procesie NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny, grawerowana podziałka na krawędzi

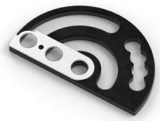
Numer	A	B	C	Masa	Cena
01050128A – 5 otworów systemowych, 1 otwór wzdłużny	500 mm	100 mm	18 mm	5,72 kg	**339 PLN**
01050228A – 10 otworów systemowych, 1 otwór wzdłużny	750 mm	100 mm	18 mm	8,75 kg	**429 PLN**



Kątownik płaski HLS 500 po procesie NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50mm, 1 otwór wzdłużny pionowy 200mm, 2 otwory wzdłużne poziome 100mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	Masa	Cena
01051128A	500 mm	375 mm	18 mm	8,53 kg	**860 PLN**



Stoper nastawny kątowy, oksydowany

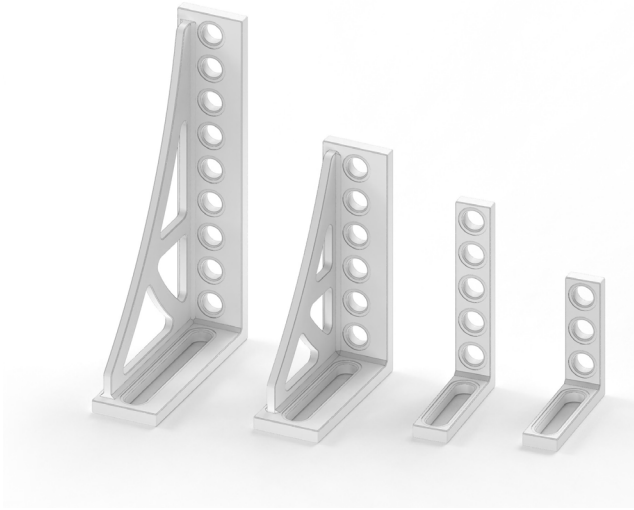
bezstopniowa regulacja mocowania elementów w zakresie 0–180° przy użyciu otworów systemowych. Dodatkowe otwory dla kątów charakterystycznych 15°, 30°, 45°, 60°. Podziałka grawerowana dwustronnie.

Numer	A	B	C	Masa	Cena
01070128A	50 0mm	375 mm	18 mm	5,72 kg	**399 PLN**



KĄTOWNIKI CUBEANGLE
– precyzyjne ustawienie 90°

Kątowniki montażowe umożliwiają dokładne ustawienie detali pod kątem 90° w systemie modułowym. Wykonane są ze stali poddanej procesowi NitriCorr, co zwiększa **odporność na zużycie, odpryski i korozję.**



- **Kątowniki HL / ECOLINE** – lekkie, smukłe konstrukcje przeznaczone do typowych zadań montażowych. Wyposażone w otwory systemowe i podziałki ułatwiające ustawienia.
- **CUBE ANGLE S2** – masywne wersje do większych obciążeń, z dodatkowymi otworami i wzmocnieniami. Pozwalają budować układy trójwymiarowe oraz stabilnie łączyć elementy konstrukcyjne.

  Dostępne są **warianty prawe i lewe**, co ułatwia pracę przy złożonych projektach i zwiększa elastyczność konfiguracji.



Kątownik montażowy HL / blokujący po procesie NitriCorr

z otworami systemowymi oraz otworem wzdłużnym 100 mm, grawerowana podziałka

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02042128A – 1 otwór systemowy	175	75	50	18 mm	1,10 kg	**287 PLN**
02041128A – 3 otwory systemowe	175	175	50	18 mm	1,60 kg	**371 PLN**
02040128A – 55 otworów systemowych	175	275	50	18 mm	2,14 kg	**428 PLN**



Kątownik montażowy H / blokujący po procesie NitriCorr

3 otwory systemowe poziome

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02042228A – 1 otwór systemowy pionowy	175	75	50	18 mm	1,26 kg	**278 PLN**
02042328A – 3 otwory systemowe pionowe	175	175	50	18 mm	1,85 kg	**366 PLN**
02042428A – 5 otworów systemowych pionowe	175	275	50	18 mm	2,38 kg	**418 PLN**



Kątownik montażowy L / blokujący po procesie NitriCorr

z otworem wzdłużnym poziomym 100 mm, grawerowana podziałka

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02041228A – otwór wzdłużny pionowy 100	175	175	50	18 mm	1,38 kg	**399 PLN**
02040228A – otwór wzdłużny pionowy 200	175	275	50	18 mm	1,70 kg	**449 PLN**



Kątownik montażowy CUBE ECOLINE + NitriCorr

z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 150 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02010128A – 6 otworów systemowych, 1 otwór wzdłużny	230	330	95	18mm	8,35g	**529 PLN**
02010328A – 9 otworów systemowych, 1 otwór wzdłużny	280	480	95	18mm	11,58kg	**579 PLN**





Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2+ NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02020328A – prawy	280	500	95	18 mm	16,35 kg	**1287 PLN**
02020628A – lewy	280	500	95	18 mm	16,35 kg	**1287 PLN**



Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2 + NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

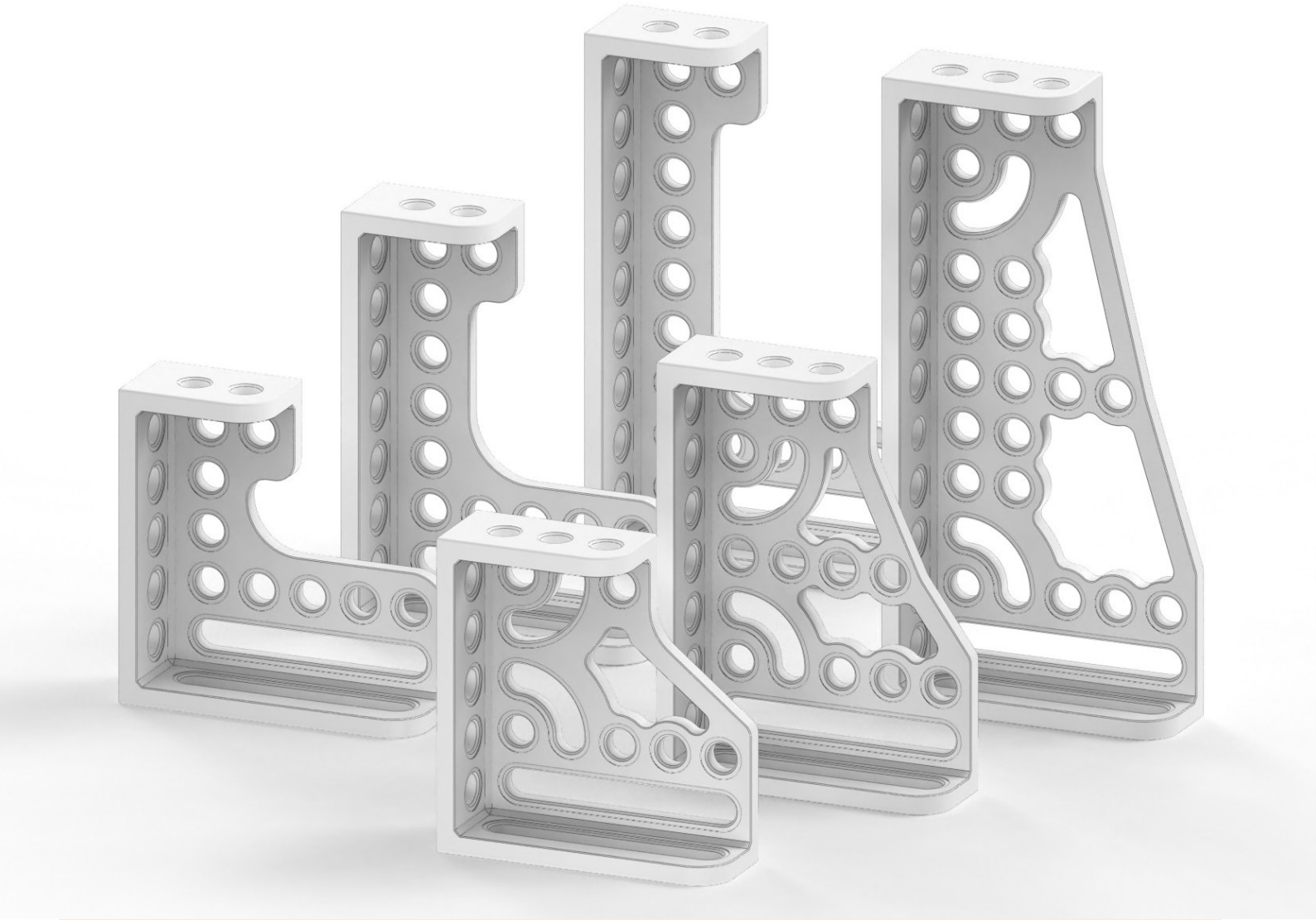
Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02020228A – prawy	280	400	95	18 mm	14,31 kg	**1162 PLN**
02020528A – lewy	280	400	95	18 mm	14,31 kg	**1162 PLN**



Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2 + NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02020128A – prawy	280	300	95	18 mm	12,36 kg	**1040 PLN**
02020428A – lewy	280	300	95	18 mm	12,36 kg	**1040 PLN**





Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2+ NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02030328A – prawy	280	600	95	18 mm	22,02 kg	**1561 PLN**
02030628A – lewy	280	600	95	1 8mm	22,02 kg	**1561 PLN**



Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2+ NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02030228A – prawy	280	400	95	18 mm	16,49 kg	**1425 PLN**
02030428A – lewy	280	400	95	18 mm	16,49 kg	**1425 PLN**



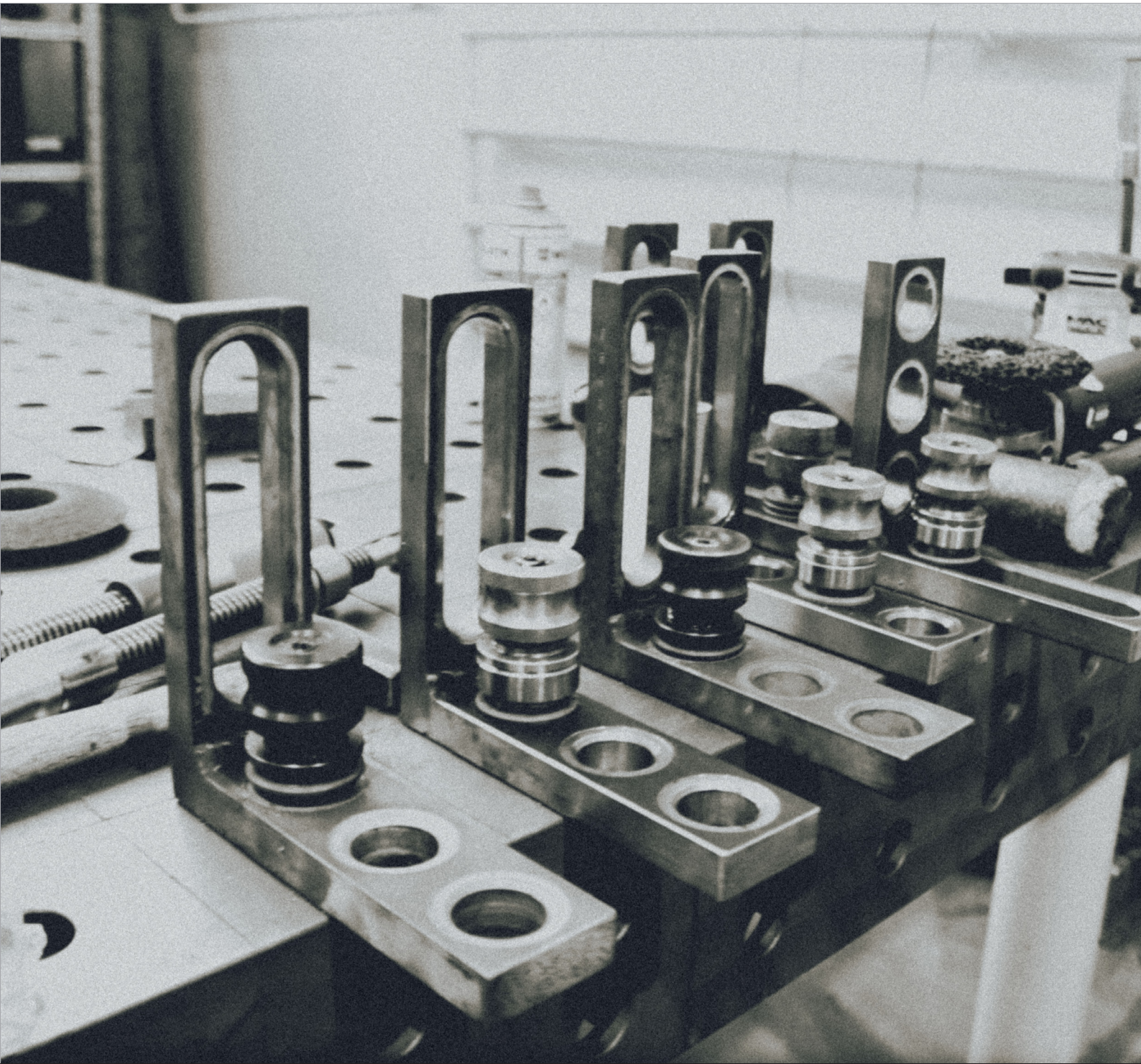
Kątownik montażowy / blokujący CUBE ANGEL S2+ NitriCorr

wersja szeroka, z otworami systemowymi, rozstaw otworów 50 mm, otwór wzdłużny 200 mm, grawerowana podziałka na krawędzi

Numer	A	B	C	H	Masa	Cena
02030128A – prawy	280	300	95	18 mm	13,37 kg	**1289 PLN**
02030328A – lewy	280	300	95	18 mm	13,37 kg	**1289 PLN**

STÓŁ TO PODSTAWA, NARZĘDZIA NADAJĄ MU FUNKCJĘ

Bez odpowiednich narzędzi stół spawalniczy pozostaje tylko powierzchnią roboczą. To dopiero precyzyjnie dobrane akcesoria umożliwiają mocowanie, pozycjonowanie i stabilizację elementów w trakcie pracy.



PIPEFORCE – zaciski do rur i profili

Seria PIPEFORCE została opracowana do mocowania rur, profili i elementów o niestandardowych kształtach. Zaciski wykonano z **wysokogatunkowej stali i zabezpieczono powłoką oksydowaną,** co zwiększa ich odporność na odpryski i korozję.

- **PIPEFORCE 45** – do ustawień pod kątem 45°, szczególnie w projektach nietypowych.
- **PIPEFORCE 90** – do stabilnego mocowania prostych odcinków w układach rurowych.
- **PIPEFORCE 360** – wersja z pełnym obrotem 360°, umożliwia spawanie elementów okrągłych, kwadratowych i nieregularnych pod dowolnym kątem.

Dzięki modułowej konstrukcji uchwyty można łączyć, wymieniać i konfigurować zgodnie z wymaganiami projektu. Specjalna geometria ramion ułatwia dostęp palnikiem do trudnych miejsc, a ergonomiczna regulacja zapewnia powtarzalną siłę docisku.









Zacisk PIPEFORCE 360 oksydowany/anodowany

Zestaw składa się z dwóch rur: pionowej 90 oraz poziomej 360 stopni, tulei gwintowanej Tr20x4, wrzeciona 129 mm, stopki pryzmowej do zacisku śrubowego, rączki aluminiowej anodowanej, pierścienia oporowego.

Numer	R1	R2	SF	Masa	Cena
04500528A	300	300 mm	3 kN	3,78 kg	**339 PLN**
04500628A	500	300 mm	3 kN	4,42 kg	**349 PLN**



Zacisk PIPEFORCE 90 oksydowany/anodowany

Zestaw składa się z dwóch rur: pionowej 90 oraz poziomej 90 stopni, tulei gwintowanej Tr20x4, wrzeciona 129 mm, stopki pryzmowej do zacisku śrubowego, rączki aluminiowej anodowanej, pierścienia oporowego.

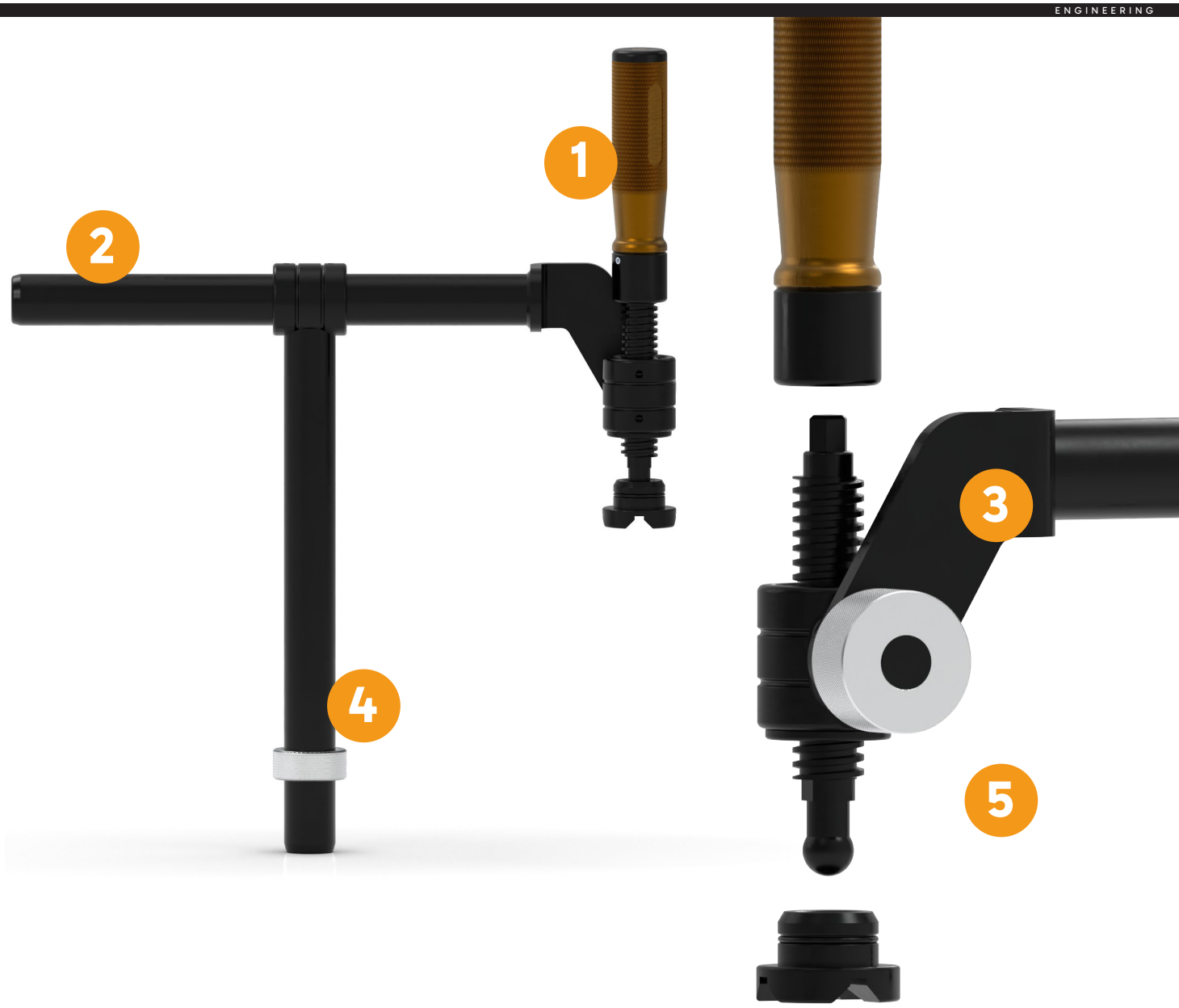
Numer	R1	R2	SF	Masa	Cena
04500128A	300	300 mm	3 kN	3,14 kg	**278 PLN**
04500228A	500	300 mm	3 kN	3,97 kg	**294 PLN**



Zacisk PIPEFORCE 45 oksydowany/anodowany

Zestaw składa się z dwóch rur: pionowej 90 oraz poziomej 45 stopni, tulei gwintowanej Tr20x4, wrzeciona 129 mm, stopki pryzmowej do zacisku śrubowego, rączki aluminiowej anodowanej, pierścienia oporowego.

Numer	R1	R2	SF	Masa	Cena
04500328A	300	300 mm	3 kN	3,03 kg	**276 PLN**
04500428A	500	300 mm	3 kN	3,62 kg	**296 PLN**



Stabilne mocowanie pod kątem 45°, 90° i 360° – jeden system, wiele rozwiązań

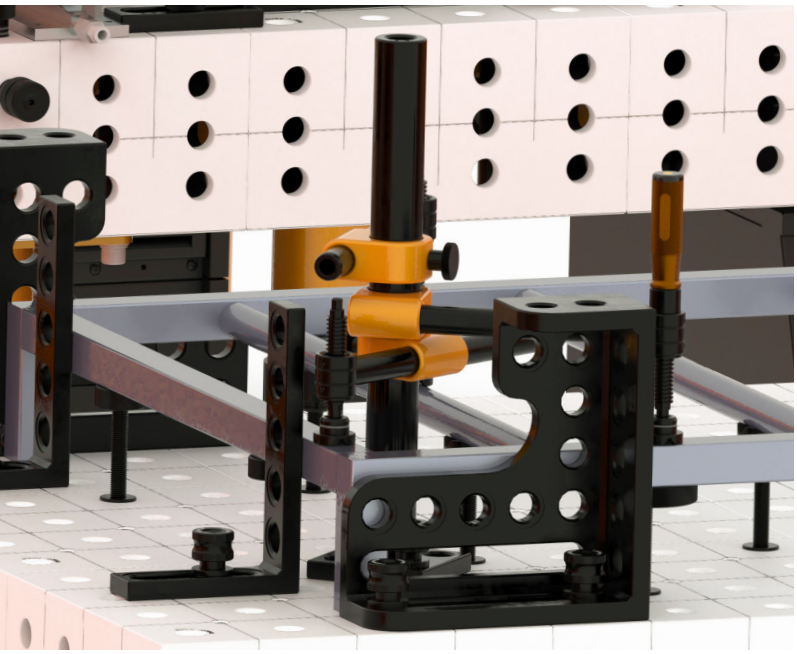
PIPEFORCE 360

Uchwyt umożliwia płynną regulację w zakresie pełnego obrotu, co pozwala na stabilne mocowanie elementów w pionie, poziomie i pod kątem.

Cechy techniczne:

- **RĘKOJEŚĆ ZDEJMOWANA** – ułatwia dostęp palnikiem i pracę w ograniczonej przestrzeni.
- **REGULOWANY ROZSTAW** – do 300 mm, dostosowany do różnych średnic
- **ZACISK KULOWY** – umożliwia precyzyjne ustawienie i kompensację tolerancji.
- **MODUŁOWA KONSTRUKCJA** – łatwa wymiana i rozbudowa zestawu.
- **OCHRONA POWIERZCHNI** – końcówka dociskowa minimalizuje ryzyko odkształceń.

Modułowe elementy uzupełniające – pełna swoboda konfiguracji



- **Rury PIPEFORCE (45, 90, 360)** – bazowe moduły zacisków w różnych długościach, umożliwiają dopasowanie do wymiarów i kształtów spawanych elementów.
- **Łączniki (45°, 90°)** – pozwalają na stabilne łączenie rur PIPEFORCE pod wybranym kątem. Stal i oksydowanie gwarantują długą żywotność.
- **Stopki dociskowe** – dostępne w wersjach płaskich, sferycznych, stożkowych i trójkątnych, zapewniają stabilne mocowanie detali o różnych kształtach.
- **Pryzmy (90°, 135°, D80–90)** – specjalne uchwyty do pozycjonowania i stabilizacji rur o różnych średnicach, eliminują przesunięcia w trakcie spawania.

Wszystkie akcesoria można łączyć w dowolnych konfiguracjach, co pozwala tworzyć **elastyczne i wydajne stanowiska spawalnicze.**

Dobierz elementy pipeforce do własnej konfiguracji i zwiększ możliwości swojego stanowiska



Rura PIPEFORCE 90 oksydowana

W zestawie o-ring 2 szt.

Numer	R1	Masa	Cena
04010128A	300	1,07 kg	**112 PLN**
04010228A	500	1,90 kg	**131 PLN**
040103228A	1000	3,98 kg	**169 PLN**



Rura PIPEFORCE 45 oksydowana

W zestawie o-ring 2 szt.

Numer	R1	Masa	Cena
04020128A	300	0,96 kg	**112 PLN**
04020228A	500	1,55 kg	**131 PLN**
04020328A	1000	3,03 kg	**169 PLN**



Rura PIPEFORCE 360 oksydowana

W zestawie o-ring 2 szt.

Numer	R1	Masa	Cena
04030128A	300	1,70 kg	**149 PLN**
04030228A	500	2,34 kg	**179 PLN**
04030328A	1000	4,10 kg	**229 PLN**



Łącznik 90 oksydowany

W zestawie o-ring 4 szt.

Numer	Deg	Masa	Cena
04040128A	90	0,33 kg	**126 PLN**



Łącznik 45 oksydowany

W zestawie o-ring 4 szt.

Numer	Deg	Masa	Cena
04040228A	45	0,33 kg	**130 PLN**



Tuleja gwintowana Tr 20x4 oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
04050128A	28	0,10 kg	**49 PLN**



Wrzeciono Tr 20x4

Złącze na klucz 10 sześciokątne, złącze na klucz 13 od strony kulki

Numer	L	Masa	Cena
04080128A	129	0,21 kg	**65 PLN**
04080228A	204	0,36 kg	**69 PLN**



Ergonomiczna rączka anodowana

Rączka została zaprojektowana i wykonana z 3 rodzajów materiału: aluminium, stali wysokostopowej oraz tworzywa sztucznego.

Numer	Masa	Cena
04070128A	0,64 kg	**79 PLN**



Pierścień oporowy

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Weight	Cena
04060128A	40	0,10 kg	**49 PLN**



Stopka dociskowa oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
04110128A	40	0,12 kg	**59 PLN**



Stopka sferyczna oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
04111128A	40	0,23 kg	**49 PLN**



Stopka stożkowa oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
04112128A	40	0,18 kg	**47 PLN**



Stopka trójkątna oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Price
04113128A	40	0,23 kg	**65 PLN**



Pryzma 135 oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
03011128A	50	0,38 kg	**121 PLN**



Pryzma 90×120 oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

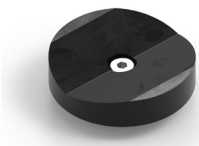
Numer	Ø	Masa	Cena
03012128A	50	0,39 kg	**134 PLN**



Pryzma D80–90 oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
03013128A	80	1,34 kg	**165 PLN**



Pryzma 175 oksydowana

Tuleje można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach.

Numer	Ø	Masa	Cena
03014128A	120	2,01 kg	**230 PLN**



Stożek dociskowy

Stożek można wykorzystać w stołach, stoperach, kątownikach do pozycjonowania rur.

Numer	Ø	Masa	Cena
03015128A	79	1,56 kg	**149 PLN**

SZYBKOŚCISKI I WSPORNIKI
– elementy ułatwiające i przyspieszające pracę

- **SZYBKOŚCISK KONWENCJONALNY** – proste rozwiązanie do szybkiego chwytania detali. Specjalna stopa i możliwość montażu w otworach systemowych zapewniają uniwersalność i łatwą obsługę.
- **WSPORNIKI DYSTANSOWE** – zestawy dysków i kolumn do kompensacji różnic wysokości do 100 mm. Umożliwiają budowę wielopoziomowych konstrukcji.
- **DYSTANSERY I PRĘTY GWINTOWANE** – elementy do precyzyjnego ustawiania i blokowania akcesoriów na stole. Sprawdzają się szczególnie w projektach wymagających wysokiej dokładności.
- **WIEŻYCZKI** – dodatkowe płyty i pręty pionowe umożliwiające mocowanie wielu zacisków w pionie, zwiększając możliwości robocze stołu bez utraty stabilności.

Dzięki tym akcesoriom możesz łatwo rozszerzyć funkcjonalność stołu spawalniczego, **dopasowując go do różnych projektów i wymagań**. W tabeli znajdziesz dostępne warianty, które pozwalają precyzyjnie dobrać elementy do swoich zastosowań.



Wsporniki dystansowe

gradacja dysków: 1,2,3,4,5,10,20,40,50. Kompensacja wysokości 1–100 mm, kompatybilny z pryzmami

Numer	Opis	Masa	Cena
03022128A	Zestaw wsporników z kolumną	2,37 kg	**199 PLN**
03021228A	Wsporniki zestaw	1,68 kg	**119 PLN**
03021128A	Kolumna	0,69 kg	**99 PLN**



Dystansery

kompatybilny z pryzmami

Numer	Opis	Masa	Cena
03040128A	Tuleja gwintowana M16, pasuje do modułów, zacisków, kątowników, stoperów	0,10 kg	**65 PLN**
03041300A	Pręt gwintowany 100	0,16 kg	**39 PLN**
03041400A	Pręt gwintowany 150	0,23 kg	**42 PLN**
03041500A	Pręt gwintowany 200	0,36 kg	**45 PLN**
03042100A	Tuleja podporowa M16 – fi 50	0,26 kg	**69 PLN**
03042200A	Tuleja podporowa M16 – fi 75	0,63 kg	**75 PLN**



Wieżyczka

Do mocowania wielu zacisków jednocześnie, otwór systemowy na szczycie umożliwia dołożenie akcesoriów.

Numer	Opis	Masa	Cena
03030128A	Płyta mała	1,60 kg	**112 PLN**
03030228A	Płyta duża	1,86 kg	**173 PLN**
03031100A	Pręt pionowy 250	1,84 kg	**230 PLN**
03031200A	Pręt pionowy 500	3,47 kg	**260 PLN**
03031300A	Pręt pionowy 700	5,10 kg	**291 PLN**
03031400A	Pręt pionowy 1000	6,72 kg	**334 PLN**
03032228A	Krzyżak frezowany	1,05 kg	**149 PLN**



Szybko ścisk konwencjonalny

mocowanie w otwory systemowe

Numer	A	H	Masa	Cena
04600128A	140	300 mm	1,80 kg	**339 PLN**
04600228A	120	400 mm	2,00 kg	**349 PLN**



Szybko ścisk konwencjonalny

mocowanie niezależne

Numer	A	H	Masa	Cena
0461011A	100	200 mm	1,10 kg	**279 PLN**
0461012A	120	250 mm	1,50 kg	**329 PLN**
0461013A	140	300 mm	2,30 kg	**379 PLN**
0461014A	120	400 mm	2,50 kg	**399 PLN**

INNE AKCESORIA
– porządek i funkcjonalność

Akcesoria uzupełniające zapewniają ergonomię i bezpieczeństwo pracy przy stole spawalniczym.

- **WÓZEK** – umożliwia organizację narzędzi w obrębie stanowiska.
- **ŚCIANKI OCHRONNE** – zabezpieczają przed odpryskami i promieniowaniem łuku
- **UCHWYTY NA PALNIK** – eliminują ryzyko uszkodzeń podczas odkładania
- **IMADŁA I FLANSZE** – rozszerzają możliwości mocowania detali o nietypowych kształtach
- **UCHWYTY TRANSPORTOWE I ADAPTERY** – ułatwiają przenoszenie i montaż modułów.

Akcesoria uzupełniające porządkują pracę i zwiększają bezpieczeństwo.

Sprawdź w tabeli i zamów elementy, które dopełnią Twoje stanowisko.



Wózek

Wyposażony w trzpienie i otwory umożliwiające zachowanie porządku na stanowisku pracy, możliwość połączenia ze stołem oraz rozbudowy o dodatkowe moduły do przechowywania.

Numer	G	H	A	Fl	Masa	Cena
07040128A	M16	36	28,10	39 mm	0,23 kg	**2999 PLN**



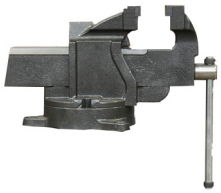
Ścianki ochronne

Numer	Dimensions	Masa	Cena
07900128A	400 x 800	7,51 kg	**598 PLN**
07900228A	800 x 800	12,16 kg	**767 PLN**
07900328A	600 x 800	21,44 kg	**925 PLN**



Uchwyt na palnik

Numer	Masa	Cena
07800100A	0,23 kg	**99 PLN**



Imadło ślusarskie + flansza do systemu 28 + piny

Numer	S	H	L	h	a	Masa	Cena
04620128A	100	162	285	76	83 mm	9,20 kg	**1299 PLN**
04620228A	125	158	334	79	115 mm	11,50 kg	**1527 PLN**
04620228A	150	250	385	100	120 mm	17,70 kg	**1879 PLN**



Uchwyt 4TG80 – nośność 4T

Zawiesie transportowe

Numer	Opis	G	H	A	Fl	Masa	Cena
07030128A	1 otwór systemowy	M16	36	28,10	39 mm	0,30 kg	**99 PLN**



Pin wzmacniany do uchwytu 4TG80 – ulepszany cieplnie

Adapter do zawiesia

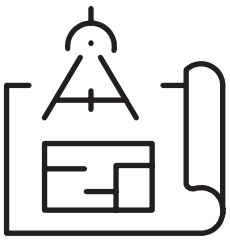
Numer	Opis	G	H	A	Fl	Masa	Cena
07030228A	1 otwór systemowy	M16	14	28,10	39 mm	0,28 kg	**49 PLN**



Zestaw Startowy – 07700100A

Numer	Opis	Ilość	Cena jedn.	Cena całk.
07600200A	CUBECARE Anti-Spatter 1L	1	29	**29 PLN**
07601200A	CUBECARE Anti-Spatter 1L ECO	1	39	**39 PLN**
07610200A	CUBECARE Cleaner 1L	1	69	**69 PLN**
07601100A	CUBECARE Anti-Spatter SPRAY	6	11	**66 PLN**
07601100A	CUBECARE Anti-Spatter SPRAY ECO	6	16	**96 PLN**
01020228A	Stoper excentryczny 100	2	109	**218 PLN**
01020228A	Stoper excentryczny 60	2	89	**178 PLN**
03012128A	Pryzma 90×120	2	134	**268 PLN**
07800100A	Uchwyt na palnik magnetyczny	1	99	**99 PLN**
SUMA:				**1062 PLN**

ZAPLANUJ ROZWÓJ SWOJEGO STANOWISKA



Zanotuj, jakie moduły lub akcesoria będą Ci potrzebne w kolejnych projektach. **System CUBEWELD rośnie razem z Twoimi pomysłami.**

Precyzja, trwałość, modułowość
– to jest CUBEWELD



STABILNOŚĆ I POWTARZALNOŚĆ

ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ I ZUŻYCIE

MODUŁOWOŚĆ I ROZBUDOWA

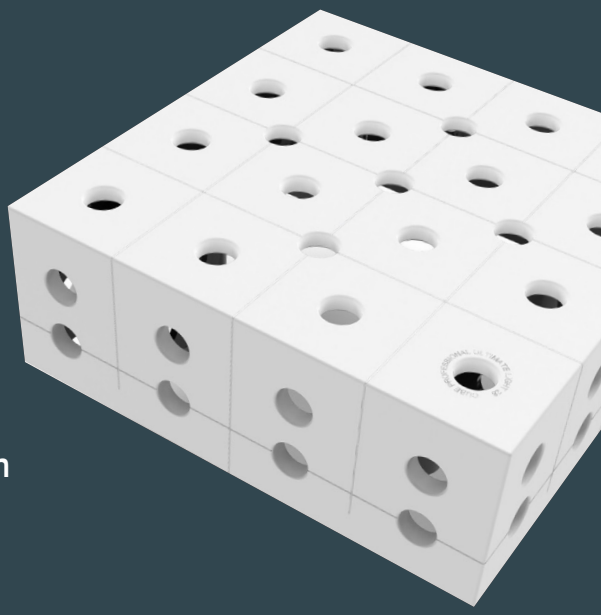
UNIWERSALNE ZASTOSOWANIE

Zamów rozwiązanie dopasowane do swojej produkcji

info@cubeweld.pl

DLACZEGO INŻYNIEROWIE WYBIERAJĄ CUBEWELD?

- **NAJWYTRZYMALSZY MATERIAŁ BAZOWY** – stoły zachowują płaskość nawet przy spawaniu ciężkich konstrukcji stalowych i dużych obciążeń.
- **POWIERZCHNIA ODPORNA NA ODPRYSKI I KOROZJĘ** – proces NitriCorr sprawia, że codzienne czyszczenie i praca w wymagającym środowisku są szybkie i bezproblemowe.
- **STABILNOŚĆ NA LATA** – konstrukcja projektowana z myślą o pracy w wysokich temperaturach i pod dużym obciążeniem, bez utraty dokładności.
- **MODUŁOWOŚĆ SYSTEMU** – możliwość rozbudowy i modyfikacji stołu, dostosowana do zmieniających się potrzeb warsztatu i indywidualnych projektów.



Odkryj, jak CUBEWELD może zmienić twoją firmę.

Zeskanuj i sprawdź pełną ofertę

Dołącz do warsztatów i zakładów, które korzystają z naszych rozwiązań.

+48 697 69 11 11 info@cubeweld.pl www.cubeweld.pl